

5 OBSAH

	strana
1	Technologický postup výroby odlitku 3
1.1	Zvláštnosti technologie výroby odlitků 3
1.2	Postup při navrhování odlitku 4
1.2.1	Výrobní dokumentace 4
1.2.2	Formovací rámy 26
1.2.3	Formovací materiály 28
1.2.4	Chladítka 33
1.2.5	Vtoková soustava 36
1.2.6	Nálitky 42
1.2.7	Slévárenské slitiny železa 45
1.3	Zadání 45
2	Technologický postup výroby výstřížku 50
2.1	Zvláštnosti technologie výroby výstřížků 50
2.2	Rozdělení metod tváření za studena 50
2.3	Postup při návrhu výstřížku 53
2.3.1	Určení nástřihového plánu 54
2.3.2	Polotovary pro výrobu výstřížků 59
2.3.3	Výpočet síly, práce a výkonu při stříhání 64
2.3.4	Určení působíště střížných sil 68
2.3.5	Volba lisu 69
2.3.6	Konstrukce a provedení nástroje 70
2.4	Zadání 77
3	Technologický postup výroby svarku 78
3.1	Zvláštnosti technologie výroby svarků 78
3.2	Postup při návrhu svarku 81
3.2.1	Základní polohy svařování 81
3.2.2	Druhy svarů, tvary a rozměry svarových ploch 82
3.2.3	Materiály pro svařované konstrukce 83
3.2.4	Elektrody pro ruční svařování elektrickým obloukem 86
3.2.5	Zdroje pro ruční svařování elektrickým obloukem 90
3.2.6	Údaje technologického postupu 91
3.3	Zadání 93
4	Použitá a doporučená literatura 101
5	Obsah 103