

Obsah

Předmluva	7
Úvod	9
1. Tvrditelné pryskyřice	13
1.1 Suroviny	13
1.2 Kondenzace fenolických pryskyřic	15
1.3 Pryskyřice kyselinovzdorné i louhovzdorné	18
2. Plniva	20
2.1 Azbesty	20
2.2 Uhlík	21
3. Příprava faolitové hmoty	23
3.1 Vliv plniv na vlastnosti faolitu	23
3.2 Průmyslová příprava faolitové hmoty	24
4. Základní technologie tváření faolitu	25
4.1 Válcování	25
4.2 Vytlačování	29
4.3 Lisování z prášku	31
5. Dodatečné úpravy faolitu	34
5.1 Tvarování surových faolitových listů	34
5.2 Tvrzení	36
5.3 Opracování vytvrzeného faolitu	40
5.4 Sestavování větších zařízení tmelením	43
5.5 Povrchová úprava faolitových výrobků	47
5.6 Doprava a skladování faolitových zařízení	49
5.7 Montáž faolitových zařízení	50
5.8 Obsluha a údržba faolitových zařízení	53
5.9 Předpoklady pro použití faolitu jako obkládacího materiálu	55
6. Vlastnosti faolitových výrobků	58
6.1 Všeobecné vlastnosti	58
6.2 Chemická odolnost	62
6.3 Mechanické vlastnosti	71
6.4 Směrnice pro přejímání faolitových zařízení	81
7. Konstrukce výrobků z faolitu	86
7.1 Navrhování faolitových zařízení	86
7.2 Návrh na normalizaci faolitových výrobků	89
7.3 Pokyny pro projektanty	99

8. Zkušenosti s použitím faolitových zařízení v provozních podmínkách . . .	102
8.1 Faolit v prostředí chloru, chlorovodíku, kyseliny solné a v roztocích jejich solí	102
8.2 Faolit v prostředí kyseliny sírové	109
8.3 Faolit v prostředí kyseliny fluorovodíkové	113
8.4 Faolit v prostředí dalších chemikálií	115
8.5 Nevhodné použití faolitu	116
8.6 Faolit jako tepelný a elektrický izolátor	117
9. Analytické a zkušební metody	119
9.1 Suroviny	119
9.2 Meziprodukty	124
9.3 Vytvrzený faolit	126
Literatura	133
Rejstřík	135