

OBSAH

1. Úvod	7
2. Postupová stříhadla	8
2.1. Krok	10
2.2. Omezení posuvu materiálu	10
2.3. Umístění dorazů a hledáček	10
2.4. Postupové stříhadlo pro hromadnou výrobu rotorových a statorových plechů malého elektromotoru	16
2.5. Konstrukce součástí stříhadel	22
3. Postupová tažidla pro kruhové výtažky	23
3.1. Tažidla pro výstředníkové lisy	23
3.11. Nástroje pro tažení z pásu bez nástřihu, v jedné řadě, s částečným ztenčením stěn výtažku	27
3.12. Nástroje s nástřihem nebo výstřihem z pásu, jednoná- sobné nebo několikanásobné, bez ztenčení stěn výtažku	53
3.13. Nástroje bez nástřihu, několikanásobné, se ztenče- ním stěn výtažku	59
3.14. Nástroje s natrháváním pásu, jednonásobné i několika- násobné	60
3.15. Hospodárnost postupových tažidel pro výstředníkové lisy	61
3.16. Konstrukce postupových tažidel	62
3.2. Tažidla pro postupové lisy	70
3.21. Směrnice pro konstrukci tažidel	71
3.22. Materiál používaný k výrobě nástrojů	75
3.23. Postup výroby jednoduchého výtažku	76
3.24. Hospodárnost postupových lisů a nástrojů	91
4. Některé speciální práce při výrobě nástrojů, zkoušení a seřizování	95

4.1. Střihadla	95
4.11. Vrtání děr v přesných roztečích	95
4.12. Přenášení rozměrů děr na ostatní desky	106
4.13. Souřadnicová bruska	111
4.14. Slícování většího postupového střihadla	112
4.2. Tažidla	113
4.21. Vyzkoušení tažidel	113
4.22. Seřizování nástrojů na postupových lisech	114
5. Literatura	118