OBSAH

Předmluva k českému vydání 3
Předmluva k sovětskému vydání 4

Kapitola I. **Slinuté karbidy**

1. Význam slinutých karbidů pro pokrok v obrábění 5
2. Všeobecně o slinutých karbidech 6
3. Postup výroby slinutých karbidů 9
4. Roztřídění a vlastnosti slinutých karbidů 10
5. Slinuté karbidy při rychlostních způsobech obrábění 17

Kapitola II. **Nože s břitovými destičkami ze slinutých karbidů**

6. Obecná pravidla a označování geometrických veličin nože 21
7. Tvary čela 23
8. Hodnoty geometrických veličin 25
9. Utváření třísky — lámání a stáčení 30
10. Nože 36
11. Druhy nožů s břitovými destičkami ze slinutých karbidů 42
12. Provoz nožů s břitovými destičkami ze slinutých karbidů 57

Kapitola III. **Frézy pro rychlostní frézování**

13. Obecné pojmy 60
14. Geometrické veličiny řezných prvků čelních fréz 62
15. Upevňování zubů čelních fréz 68
16. Konstrukce čelních fréz 79
17. Frézy se stopkou 97
18. Kotoučové frézy 103
19. Tvarové frézy 109
20. Frézovací pily 111
21. Válcové frézy 113
22. Frézy se stupňovým uspořádáním zubů 115
23. Provoz fréz s břitovými destičkami ze slinutých karbidů při rychlostním frézování 122

Kapitola IV. **Vrtáky, výhrubníky a výstružníky s břity ze slinutých karbidů**

24. Obecné pojmy 129
25. Pravidla konstrukce 134
26. Konstrukce nástrojů 138

Kapitola V. **Vrtáky, výhrubníky a výstružníky s břity ze slinutých karbidů**

27. Vrtáky 143
28. Výhrubníky 153
29. Výstružníky 169

Kapitola VI. **Pájení nástrojů s břity ze slinutých karbidů**

30. Obecné pojmy 179
31. Zhotovení lůžek v tělesech nástrojů 180
32. Broušení destiček ze slinutých karbidů 181
33. Pájka 184
34. Tavidla pro pájení slinutých karbidů 186
35. Pájení 187
36. Kontrola jakosti pájeného spojení 193

Kapitola VII. **Ostření nástrojů s destičkami ze slinutých karbidů**

37. Obecné pojmy 194
38. Nářadnické brusky 194
39. Brusné kotouče 198
40. Podmínky ostření 199
41. Postup při ostření a hlazení nožů 199
42. Postup při ostření a hlazení fréz 203
43. Anodomechanické ostření řezných nástrojů 205

Literatura a prameny 213

Tabulka československých slinutých karbidů 215

Porovnání československých a sovětských ocelí 216

Rejstřík 217

G. N. Tomilin, V. P. Mjasnikov, S. A. Žuravlev
NÁSTROJE PRO RYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ
DT 621.9.014.5 : 621.9.02
Vydání první, vyšlo v červenci 1952
220 stran, 162 obrázků, 54 tabulek
Vydalo Průmyslové vydavatelství, Spálená 51, Praha II
Ve sbírce Knižnice kovoprůmyslu
Svazek 111

Šéfredaktor: Ing. Stanislav Kohoušek
Redaktor: Ing. Josef Vladyka
Technický redaktor: Josef Kalousek
Korektorka: Božena Svobodová
Obálku navrhl: Josef Kalousek

---

301 05 62 — 3549/52/2/III/1 — 524 — 1%
Sazba 21. 2. 1952, tisk 15. 7. 1952, 4000 výtisků
13,75 PA, 17,21 AA, 17,59 VA
Papír: text 222, obálka 228, 70×100, 220 g
Vytiskla Státní tiskárna, n. p., závod 03, Praha II, Ostrovní 30
ze sazby

Cena Kčs 82,—
132.111