

## O B S A H

Předmluva k českému vydání . . . . .	3
Předmluva k sovětskému vydání . . . . .	4
Úvod . . . . .	5
<b>Část první. Konstrukce a provoz pneumatických měřidel . . . . .</b>	<b>7</b>
<i>Kapitola I. Druhy a konstrukce pneumatických přístrojů pro měření délek . . . . .</i>	<i>7</i>
1. Druhy pneumatických přístrojů . . . . .	7
2. Konstrukce přístrojů s vodním manometrem . . . . .	11
3. Konstrukce přístrojů s pružinovým manometrem . . . . .	17
4. Konstrukce přístrojů s rotometry . . . . .	26
5. Elektrotepelné přístroje . . . . .	29
<i>Kapitola II. Pneumatické měření při výrobě . . . . .</i>	<i>31</i>
1. Přímé měření malých otvorů . . . . .	31
2. Měření otvorů pneumatickými kalibry . . . . .	32
3. Měření vnějších průměrů . . . . .	44
4. Měření závitů . . . . .	46
5. Pneumatické destičky . . . . .	49
6. Pneumatické měřicí nástavky . . . . .	50
7. Automatisace pneumatického měření . . . . .	55
8. Nový druh automatického profiloměru . . . . .	71
<i>Kapitola III. Stručný výklad o výpočtu pneumatických přístrojů s manometry . . . . .</i>	<i>73</i>
1. Nízko tlaké přístroje s vodními manometry . . . . .	73
2. Vysokotlaké přístroje s pružinovými manometry . . . . .	80
<b>Část druhá. Pneumatický způsob kontroly hladkosti povrchu za výrobních podmínek . . . . .</b>	<b>84</b>
Úvod . . . . .	84
<i>Kapitola IV. Kontrola hladkosti povrchu pneumatickými přístroji s vodním manometrem . . . . .</i>	<i>86</i>
A. Nedostatky dosavadních výzkumů . . . . .	86
B. Nové výzkumy . . . . .	91
1. Schema pokusného zařízení . . . . .	91
2. Metodika výzkumů . . . . .	92
3. Kontrola hladkosti povrchu tuhými pneumatickými hlavicemi s ocelovými tryskami . . . . .	94

4. Vliv odporu vznikajícího třením vzduchu . . . . .	96
5. Kontrola hladkosti rovinných povrchů pneumatickými hlavicemi se samostavitelnými tryskami . . . . .	98
6. Kontrola hladkosti válcovitých povrchů pneumatickými hlavicemi se samostavitelnými tryskami . . . . .	102
7. Kvantitativní hodnocení hladkosti povrchu pneumatickým způsobem . . . . .	106
8. Vlivy vad a poškození kontrolovaného povrchu na výsledky měření	108
Závěry . . . . .	111
<i>Kapitola V. Kontrola hladkosti povrchu pneumatickými přístroji s rotametrem . . . . .</i>	<i>112</i>
1. Schema zařízení . . . . .	112
2. Kontrola hladkosti povrchu tuhými pneumatickými hlavicemi . . . . .	113
3. Kontrola hladkosti rovinných povrchů samostavitelnými hlavicemi	114
4. Kvantitativní hodnocení drsnosti povrchu pneumatickým způsobem na přístroji s rotametrem . . . . .	116
Závěry . . . . .	117
<i>Kapitola VI. Stanovení nestejnorodosti povrchu pneumatickým způsobem . . . . .</i>	<i>119</i>
Závěr . . . . .	121
Literatura . . . . .	123