

OBSAH

<i>Předmluva</i>	7
<i>I. Úvod — problém dřevní suroviny</i>	9
<i>II. Základní suroviny</i>	12
<i>III. Výrobní technologie</i>	17
1. Základní princip výroby třískových desek	17
a) Odkorňování dřevní suroviny	24
b) Třísky — výroba třísek	28
c) Úprava a výroba třísek ve mlýnech	41
d) Zásobníky třísek	45
e) Třídění třísek	48
f) Vysoušení třísek — sušárny	53
g) Lepidla a přídavné látky	61
h) Vrstvení třískového koberce	75
ch) Lisovací část výrobní linky	79
i) Dozrávání vylisovaných desek	96
j) Dokončovací část výrobní linky	97
k) Hledače kovů	102
2. Zkoušení třískových desek	104
3. Doprava a skladování třískových desek	110
<i>IV. Třísková deska — její vlastnosti a použití</i>	112
<i>V. Linky na výrobu třískových desek</i>	117
1. Velká linka	118
2. Střední linka	122
3. Malé linky	125
4. Linka typu Bartrev	126
5. Pěchovací výrobní systém	131
<i>VI. Třískové desky ze lněného pazdeří</i>	136
<i>VII. Povrchová úprava třískových desek papíry impregnovanými umělou pryskyřicí</i>	146
<i>VIII. Literatura</i>	153