

OBSAH

Předmluva	9
Základní pojmy při broušení	11
Brusiva a brusné nástroje	14
Brusiva	14
Zrnitost brusiva	17
Pojivo (vazba)	17
Tvrdost (stupeň soudržnosti)	20
Diamantové brusné a řezací kotouče	21
Brusné pomůcky s poddajným podkladem	21
Tvary a názvy brusných kotoučů	22
Stručná teorie broušení	25
Základní rovnice broušení	25
Jak řeže břit zrna třísku?	29
Řezná rychlost kotouče	29
Broušení velkými rychlostmi	30
Posuv v_m obrobku	32
Podélný (stranový) posuv s	34
Přísuv	36
Tlaky kotouče a výkon k pohonu brusky	37
Chlazení a mazání při broušení	38
Vnitřní chlazení brusných kotoučů	40
Broušený materiál	43
Brousitelnost ocelí	43
Jiskření při broušení	43
Drsnost broušeného povrchu	45
Změny v povrchu broušené součásti	47
Přídavky na broušení	49

Brusky	50
Pohon brusek	52
Uložení brusných vřeten	52
Posuvy	52
Automatizace brusek	53
Brusičské práce	56
Volba brusného kotouče	56
Upnutí brusných kotoučů a segmentů	63
Orovnávání a ostření brusných kotoučů	63
Vyvážení brusných kotoučů	71
Upínání broušených obrobků	72
Měření při broušení	77
Broušení vnějších rotačních ploch	78
Normální broušení s podélným posuvem	78
Hloubkové broušení s podélným posuvem	81
Zapíchování (broušení přísuvem)	82
Broušení osazeným kotoučem	84
Vnější bezhroté broušení	84
Broušení vnitřních rotačních ploch (děr)	85
Vnitřní broušení s podélným posuvem	85
Vnitřní broušení přísuvem (zapíchování)	90
Vnitřní planetové broušení	90
Vnitřní bezhroté broušení	90
Poznámky k broušení rotačních ploch	90
Broušení rovinné (na plocho)	92
Rovinné broušení čelem kotouče	93
Rovinné broušení obvodem kotouče	93
Jemné broušení	94
Broušení válců válcovacích stolic	95
Tvarové broušení	96
Řezání brusnými kotouči	96
Honování	97
Superfiniš (přehlazování)	99
Lapování	100

Chyby při broušení, jejich příčiny a jak je odstraníme	104
Obsluha několika brusek současně	108
Bezpečnost práce při broušení	110
Literatura	112