

## OBSAH

	str. :
<b>Anotace</b>	2
<b>1. PLÁNOVÁNÍ VÝROBY</b>	3
1.1 Úvod	3
1.2 Heuristické metody	3
1.3 Statická optimalizace souladu výrobního programu a výrobního profilu	4
1.3.1 Formulace problému	4
1.3.2 Přístup k řešení	4
1.3.3 Algoritmus v krocích	5
1.4 Operativní plánování výroby	6
1.5 Lhůtové plánování výroby	7
1.6 Dynamické kapacitní propočty	8
1.6.1 Kapacitní nároky	8
1.6.2 Náběhové křivky	8
1.6.3 Obdélníkové náběhové křivky	9
1.6.4 Trojúhelníkové náběhové křivky	10
1.6.5 Binomické náběhové křivky	11
1.6.6 Obecné náběhové křivky	12
<b>2. HRUBÝ ROZVRH VÝROBNÍCH ÚKOLŮ</b>	14
2.1 Formulace problému	14
2.2 Přístup k řešení	14
2.3 Algoritmus v krocích	17
2.4 Uspořádání vstupních dat	18
2.5 Uspořádání výstupních dat	20
2.6 Řešení ilustrativního příkladu	20
<b>3. ROZPIS A SESKUPENÍ VÝROBNÍCH ÚKOLŮ</b>	23
3.1 Rozpis výrobních úkolů	23
3.1.1 Formulace problému	23
3.1.2 Přístup k řešení	23
3.1.3 Algoritmus v krocích	24
3.1.4 Uspořádání vstupních dat	24
3.1.5 Uspořádání výstupních dat	25
3.1.6 Řešení ilustrativního příkladu	26
3.2 Seskupování výrobních úkolů	29
3.2.1 Formulace problému	29



3.2.2	Přístup k řešení	30
3.2.3	Algoritmus v krocích	34
3.2.4	Uspořádání vstupních dat	34
3.2.5	Uspořádání výstupních dat	36
3.2.6	Řešení ilustrativního příkladu	36
<b>4.</b>	<b>PODROBNÝ ROZVRH VÝROBNÍCH ÚKOLŮ</b>	<b>38</b>
4.1	Formulace problému	38
4.2	Přístup k řešení	38
4.3	Algoritmus v krocích	42
4.4	Uspořádání vstupních dat	43
4.5	Uspořádání výstupních dat	45
4.6	Řešení ilustrativního příkladu	46
<b>5.</b>	<b>PROSTOROVÁ STRUKTURA VÝROBNÍHO PROCESU</b>	<b>50</b>
5.1	Základní pojmy	50
5.2	Přehled rozmisťovacích metod	57
5.2.1	Vymezení metod řešení	57
5.2.2	Metody rozmisťování jednotlivých pracovišť	58
5.2.3	Metody rozmisťování soustav pracovišť	59
<b>6.</b>	<b>ČASOVÁ STRUKTURA VÝROBNÍHO PROCESU</b>	<b>61</b>
6.1	Analýza časové struktury	61
6.1.1	Činitelé ovlivňující dynamiku výrobního procesu	61
6.1.2	Modely časového průběhu výroby	68
6.2	Výrobní předstihy	69
6.2.1	Celkový výrobní předstih	69
6.2.2	Minimální výrobní předstih	72
6.2.3	Stanovení doby ležení výrobní dávky dílu $D_{Li}$	78
6.3	Průběžné doby výroby	82
6.3.1	Základní pojmy	82
6.3.2	Způsoby výpočtu minimální ( nezbytně nutné ) průběžné doby	83
6.4	Příklady časové struktury	90
6.4.1	Řešené příklady s komentářem	90
Příklad 6-01		90
Příklad 6-02		95
Příklad 6-03		100
6.4.2	Dispozice k semestrální práci	106

<b>7. DYNAMICKÝ ROZVRH VÝROBNÍCH ÚKOLŮ</b>	<b>107</b>
7.1 Formulace problému	107
7.2 Přístup k řešení	107
7.3 Uspořádání vstupních dat	107
7.4 Uspořádání výstupních dat	109

