

Obsah

Úvod	7
1. Přehled základních prací	8
Mechanické vlastnosti materiálu	8
Přetvárné procesy a operace.	9
2. Rýsování	13
Úprava povrchu	14
Rýsovací pomůcky a přípravky.	16
3. Stříhání	17
Střížný proces	17
Tvar a konstrukční provedení nožů.	18
Stříhání kotoučovými noži.	21
Nástroje a stroje pro stříhání	25
4. Ohýbání	34
Přetvárný proces ohybu.	34
Poloměr ohybu	36
Pružení plechu.	36
Stanovení délky rozvinutého ohybu	37
Nástroje a stroje pro ohýbání	39
Ruční nástroje.	39
Ohýbací stroje	40
Ohýbání na ohraňovacím lisu	43
Ohýbací nástroj pro lis	43
Ohraňovací lisy	46
5. Zakružování.	47
Způsoby zakružování	47
Zakružování soustavou válců.	47

Zakružování profilových tyčí	50
Zakružování soustavou kladek	51
Zakružování čelistmi	53
Zakružování podle šablony	54
Zakružování s předpětím	54
Zakružování pěchováním a vytahováním plechu	55
Zakružování potrubí ze svitků	56
6. Obrubování a lemování	57
Konstrukční provedení obrub a lemů	57
Namáhání plechu	57
Nástroje a stroje pro lemování a obrubování	59
Ruční přípravy a nástroje	59
Obrubovací stroje	59
7. Drápkování	63
Konstrukční provedení drápků	63
Nástroje a stroje pro drápkování	66
8. Rovnání plechu	67
Příčiny borcení	67
Princip a způsoby rovnání	68
Rovnání údery	68
Ruční rovnání údery	68
Strojní rovnání údery	70
Rovnání natahováním	71
Rovnání ohýbáním	73
Rovnání teplem	75
9. Pájení cínem	77
Čištění povrchu	77
Pájení	78
Pájedla (páječky)	78
Pájky	78
10. Plechy	81
Ocelové plechy	81
Plechy pozinkované, poolověné a pocínované	86
Plechy žáruvzdorné a nerezavějící	87
Zinkové plechy	87
Měděné plechy	88
Hliníkové plechy a plechy ze slitin hliníku	88

Svazek K. Dítě, *Základní práce s plechy*, nahrazuje publikaci čís. 51, J. Nesládek *Klempířské práce*, která vyšla ve strojírenské řadě Kursu technických znalostí v r. 1962 v nákladu 8350 výtisků.