

OBSAH

Úvod	7
<i>Kapitola I. Využití pracovních prostředků</i>	<i>9</i>
1. Pojem využití pracovních prostředků	9
2. Význam využití pracovních strojů a ploch	9
3. Členění využití strojů a ploch	10
4. Soustava ukazatelů extensivního a intenzivního využití	11
5. Vztah mezi ukazatelem využití výrobní kapacity a ukazateli časového využití strojů a ploch	17
6. Měrné jednotky využití strojů a ploch	18
<i>Kapitola II. Plánované časové využití strojů</i>	<i>23</i>
1. Výhledové plánování využití času strojů	25
2. Roční plánování využití času strojů	26
Členění skupin pracovišť	28
Členění výrobních útvarů	28
Členění plánovaných výrobních úkolů	29
Způsob vyjádření zatížení pracovišť	29
Způsob sestavení zatěžovacího plánu	30
Lhůty provádění propočtů zatížení pracovišť	38
Odpovědnost za vypracování zatěžovacích plánů	39
Úvahy o racionalisaci propočtů zatížení pracovišť	39
Návod k použití organizačně technické pomůcky pro plánovatele	39
3. Plánování využití času strojů na dobu kratší jednoho roku	62
Stupeň výrobně dispečerského odboru (VDO)	62
Stupeň výrobně dispečerské kanceláře (provozu)	63
Stupeň dílenského plánování	67
<i>Kapitola III. Skutečné časové využití strojů</i>	<i>67</i>
1. Prvotní evidence časového využití strojů	68
Evidenční karty	69
Evidenční strojky	71
Pracovní listky	71
Směnové plány — výkazy a zatěžovací plány pracovišť	72
Píchačí listky	72
Členění druhů prostojů	75
2. Operativně technická (statistická) evidence časového využití strojů	79
3. Automatizace měření časového využití strojů pomocí hormetrů	89
Možnosti použití údajů o využití strojů	89
Automatizace evidence využití strojů pomocí hormetrů	91
Oblasti použití hormetrů	95
Výsledky měření odpracovaného času hormetry	107
Uspory vznikající použitím hormetrů	113
<i>Kapitola IV. Přehled určování využití strojů ve světě</i>	<i>118</i>
Sovětský svaz	118
Maďarsko	139

Polsko	141
Německá demokratická republika	143
Německá spolková republika	144
Anglie	149
Spojené státy severoamerické	150
Kanada	150
<i>Kapitola V. Přístroje na měření času činnosti výrobních strojů v kovoprůmyslu</i>	152
1. Členění přístrojů na měření času	153
2. Hlediska uplatňovaná při volbě přístrojů na měření času	154
3. Konstrukční prvky přístrojů na měření času	154
Hnačí prvky	154
Ukazatelé měřených hodnot	154
Spínače	155
4. Stručný přehled vyráběných přístrojů na měření času	160
Kumulativní přístroje	160
Zapisovací (záznamové) přístroje	171
<i>Kapitola VI. Výkonové využití strojů</i>	183
<i>Kapitola VII. Využití výrobních ploch</i>	187
1. Plánované využití plochy	187
2. Skutečné využití plochy	191
3. Praktické příklady úspory plochy	192
<i>Závěr</i>	198
<i>Seznam literatury</i>	200
<i>Abeecední rejstřík</i>	202