

OBSAH

Úvod	9
I. S p o j e n í p á j k y s p á j e n ý m k o v e m	11
1. Vazba mezi pájkou a pájeným kovem	12
2. Roztékavost pájky	15
3. Kovová čistota povrchu pájeného kovu	18
II. M ě k k é p á j k y	20
4. Cínové pájky	21
5. Pájky s nízkým bodem tání	25
6. Pájky na hliník a jeho slitiny	27
7. Některé zvláštní pájky	30
8. Tvar měkkých pájek	35
III. T a v i d l a p r o m ě k k é p á j e n í	38
9. Použití tavidel a požadavky na jejich vlastnosti	38
10. Tavidla pro měkké pájení těžkých kovů	39
11. Tavidla pro měkké pájení hliníku a jeho slitin	44
12. Tavidla pro pájení smaltovaných vodičů	45
13. Pájecí laky	45
14. Zkoušky tavidel	46
IV. V o l b a v h o d n é p á j k y a p r a c o v n í t e p l o t y	48
15. Vztah mezi použitou pájkou a pracovní teplotou	49
16. Rájky pro pájení těžkých kovů	50
17. Pájky pro pájení hliníku a jeho slitin	57

18. Pájky pro pájení na kovové povlaky	60
19. Pájky pro nekovové materiály	62
V. Volba vhodného tavidla	64
20. Volba tavidla podle materiálu pájených částí .	64
21. Použití pájecích laků	66
VI. Zabezpečení snadné pájitevnosti	68
22. Žárové cínování hromadné a kusové	70
23. Galvanické cínování	74
24. Ostatní způsoby zajištění snadné pájitevnosti .	75
VII. Způsoby pájení	76
25. Pájení páječkou	77
26. Pájení máčením	79
27. Odporové pájení	81
28. Indukční pájení	81
29. Pájení plamenem	83
VIII. Páječky s elektrickým ohřevem	86
30. Požadavky na konstrukci páječek	86
31. Páječky na síťové napětí	89
32. Páječky na nízká napětí	91
33. Transformátorové páječky	92
34. Pájecí hrotů	94
35. Údržba páječek	103
IX. Pájení drátových vodičů elektrického proudu páječkou	107
36. Tvar a teplota hrotu páječky	108
37. Odizolování a cínování drátových vodičů . .	109
38. Pájení drátových vodičů	111
39. Pájení polovodičových součástek	114
40. Pájení stříbřené keramiky a kadmiovанého hliníku	115
X. Pájení plošných spojů páječkou	117
41. Deska s plošnými spoji z hlediska pájení . .	118
42. Uložení součástek na desce s plošnými spoji .	121
43. Tvar a teplota hrotu páječky	131

44. Provedení spoje	134
45. Pájení na plošných spojích při opravách	135
XI. Hromadné pájení plošných spojů	138
46. Zařízení pro pájení vlnou	139
47. Pájky, tavidla a teploty	141
48. Pájení stojící vlnou pájky	142