

## OBSAH

Předmluva k českému vydání . . . . .	7
Předmluva k ruskému vydání . . . . .	8
<i>Kapitola I. ÚSTROJÍ NA PODÁVÁNÍ PÁSŮ A PRUHŮ . . . . .</i>	<i>9</i>
Všeobecné údaje . . . . .	9
Háčkové podávače . . . . .	9
Kleštové podávače . . . . .	18
Válečkové podávače . . . . .	29
Všeobecné pokyny pro používání válečkových podávačů . . . . .	38
Konstrukce skupin válečkových podávačů . . . . .	40
Speciální válečkové podávače . . . . .	52
Rovnačí přístroje . . . . .	56
Odvijáky a navijáky pro páskový materiál . . . . .	57
Stojany a stohovače na pásy a tabule plechu . . . . .	59
Zařízení k mazání a čištění pásů . . . . .	64
Volba druhu podávače pro pásy a pruhy . . . . .	66
Automatisace podávání tabulí plechu . . . . .	67
<i>Kapitola II. LISOVADLA S AUTOMATICKÝMI MECHANISMY K PODÁVÁNÍ PÁSŮ A PRUHŮ — AUTOMATICKÁ LISOVADLA . . . . .</i>	<i>68</i>
Všeobecné údaje . . . . .	68
Podávače na pásový materiál v automatických lisovadlech . . . . .	68
Výpočet a navrhování součástí podávacích skupin pro automatická lisovadla . . . . .	77
Příklady automatických lisovadel s mechanismy pro podávání pásů . . . . .	81
Automatická lisovadla na lisování součástí z trubek a tyčí . . . . .	89
<i>Kapitola III. MECHANISACE A AUTOMATISACE ODSTRAŇOVÁNÍ SOUČÁSTÍ Z LISOVADEL . . . . .</i>	<i>97</i>
Všeobecné údaje . . . . .	97
Pneumatické mechanismy . . . . .	97
Mechanismy čistě mechanické . . . . .	104
Výpočet stěrače . . . . .	118
Mechanisace třídění výlisků . . . . .	124
Mechanismy pro stohování a vkládání do kaset . . . . .	126
Mechanisace ukládání a odebírání ustrížených polotovarů . . . . .	132
<i>Kapitola IV. AUTOMATICKÁ LISOVADLA PRO KUSOVÉ POLOTOVARY . . . . .</i>	<i>135</i>
Poloautomatická lisovadla pro děrování otvorů nebo výřezů . . . . .	135
Automatická lisovadla pro součásti lisované z kusových (jednotlivých) polotovarů . . . . .	146
Mechanisace a automatisace lisování a montáže součástí . . . . .	156

<i>Kapitola V. PODÁVAČE PRO JEDNOTLIVÉ (KUSOVÉ) POLOTOVARY . . . . .</i>	170
Všeobecné údaje . . . . .	170
Zásobníky (hromadící zařízení) a jejich výpočet . . . . .	171
Zařízení zajišťující správné usměrnění polotovarů ve žlabech a trubkových zásobnících . . . . .	189
Zásobníky s nuceným pohybem podávaných polotovarů . . . . .	194
Mechanismy vypouštějící jednotlivé polotovary . . . . .	199
Podávače . . . . .	205
Chapadlová a usměrňující ústrojí . . . . .	265
Povšechné údaje o volbě chapadlových a usměrňovacích ústrojí . . . . .	286
<i>Kapitola VI. VÝPOČET A NAVRHOVÁNÍ CHAPADLOVÉHO A USMĚRŇOVACÍHO ÚSTROJÍ . . . . .</i>	288
Výpočet výkonnosti . . . . .	288
Výpočet a navrhování zásobníku . . . . .	290
Výpočet a navrhování chapadlových orgánů . . . . .	294
Navrhování tvaru přijímače . . . . .	303
Výpočet příkonu pro pohon chapadlového a usměrňovacího ústrojí . . . . .	311
Výrobnost automatického lisu . . . . .	315
<i>Kapitola VII. PROUDOVÉ LINKY . . . . .</i>	320
Postupové linky s „tuhým“ spojením bez mezioperační zásoby . . . . .	322
Postupové linky s „tuhým“ spojením a s mezioperační zásobou . . . . .	325
Postupové linky s „pružným“ spojením a s mezioperační zásobou . . . . .	328
Souběžné linky . . . . .	331
Literatura . . . . .	335