

Obsah

Předmluva	7
I. Elektronické odměřování délek	13
1. Kontaktní odměřování	19
2. Impulsové snímače polohy	24
3. Selsynové odměřování	37
4. Odměřování přímkovým a kruhovým indukčím	51
5. Odměřování pomocí kódovaných pravítek a kotoučků	60
6. Laserové odměřování délek	63
7. Některé méně používané metody pro odměřování délek	73
Měřicí tyč a indukční snímací hlava	74
Diferenciální měřicí transformátor	75
Magnetický snímač s dvojitou snímací hlavou	77
Odporové měřiče	78
II. Programování činnosti strojů NC	80
8. Kódování děrné pásky	81
9. Uspořádání programu	85
10. Postup při programování a sestavování programu	88
11. Automatické programování	96
III. Části systémů a strojů NC	103
12. Fotoelektrický snímač děrné pásky	103
13. Nejpoužívanější elektronické obvody	105
Čítače	105
Dekodéry	109
Komparátory	111
Aritmetická jednotka	112
Interpolátor	114
14. Tyristorové řízení motoru	116
15. Motory s pohyblivou cívkou	121
16. Krokové motory	122
17. Bezkomutátorové motory	123
IV. Systémy NC	125
18. Konstrukce systémů NC a strojů NC	125
19. Systémy NC s kontaktním odměřováním	130
20. Systémy NC s fázovým odměřováním	132
Systém NS 250	136
Systém NS 340	137
Systém NS 342	139

	Systém NS 361	140
	Systém NS 420	141
	Systém NS 440	143
	Systém NS 470	144
	Systémy SINUMERIK řady 500	144
21.	Systémy NC s přírůstkovým odměřováním	147
	Systém PPS-4	147
	Systém NS 310	148
	Systém NS 315	149
	Systém NS 320	150
	Systém NS 350	150
	Systém Unimerik 121	153
	Systém NC 710	154
22.	Systémy NC s otevřenou smyčkou	155
	Systém TNC 35	156
	Systém SLO — SYN MNC 362	158
V.	Zkoušky systémů a strojů NC	160
	Zkoušky servopohonů	164
VI.	Perspektivní směry číslicově řízených obráběcích strojů	167
	23. Obráběcí centra	167
	24. Použití malých počítačů k řízení obráběcích strojů	168
	25. Integrované výrobní úseky	169
	26. Adaptivní řízení	170
	Literatura	174
	Rejstřík	175