

Úvod	7
1. Vlastnosti slinitých karbidů	9
2. Výroba karbidových polotovarů	12
3. Obrábění karbidových dílů	15
3.1. Brusivo a jeho použití	15
3.2. Broušení vnějších rotačních (válcových a kuželových) ploch	18
3.3. Broušení vnitřních rotačních ploch (válcových a kuželových děr)	21
3.4. Broušení rovinných a tvarových ploch na rovinných bruskách	23
3.5. Broušení na tvarových bruskách	30
3.6. Elektrojiskrové obrábění	41
3.7. Ultrazvukové obrábění	54
3.8. Mechanické obrábění	55
4. Konstrukce karbidových lisovacích nástrojů	56
4.1. Všeobecné směrnice pro konstrukci	56
4.2. Konstrukce a uložení střižných dílů	58
4.3. Nástroje na statorové a rotorové plechy	68
5. Údržba karbidových lisovacích nástrojů	75
5.1. Ostření karbidových střižných nástrojů	75
5.2. Opravy karbidových nástrojů	77
6. Provozní podmínky karbidových lisovacích nástrojů	79
7. Ekonomické zhodnocení karbidových lisovacích nástrojů	82
Literatura	92