




















OBSAH

Předmluva	7
Úvod	9
Uspořádání tabulek	10
Všeobecné poznámky k tabulkám	10
Výpočet váhy materiálu jiné měrné váhy než 7,85	11
Výpočet váhy strojních součástí	12
Literatura	16
I. Číselné hodnoty vah materiálu kruhového průřezu (drátu)	
 \varnothing 0,1 až 19,5 mm pro délky 1000 mm	17
II. Číselné hodnoty vah materiálu kruhového průřezu	
  \varnothing 1,0 až 500,0 mm pro délky 1 až 100 mm	21
III. Číselné hodnoty vah materiálu čtvercového průřezu	
  \square 2,0 až 200,0 mm pro délky 1 až 100 mm	131
IV. Číselné hodnoty vah materiálu šestihřanného průřezu pro otvor	
  klíče 3,0 až 125,0 mm pro délky 1 až 100 mm	180
V. Číselné hodnoty vah materiálu osmihranného průřezu pro otvor	
 klíče 8,0 až 50,0 mm pro délky 1 až 100 mm	201
VI. Číselné hodnoty vah materiálu obdélníkového průřezu (tažené	
 klínové oceli) rozměrů 3×3 až 80×40 mm pro délky 1 až 100 mm	217
VII. Číselné hodnoty vah materiálu obdélníkového průřezu (ploché oceli) *	
 rozměrů 4×1 až 450×3 mm pro délky 10 až 90 mm 	231
VIIIa. Číselné hodnoty vah ocelových hladkých trubek kruhového průřezu	
 \varnothing 4×0,5 až 216×22 mm pro délky 1000 až 9000 mm	255
VIIIb. Číselné hodnoty vah ocelových závitových trubek kruhového průřezu	
 \varnothing $\frac{1}{8}$ "×2 až 8"×14 mm pro délky 1000 až 9000 mm	283
IX. Číselné hodnoty vah válené tyčové a tvarové oceli	
    pro délky 100 až 900 mm a 1000 až 9000 mm	287
X. Číselné hodnoty vah válené úhelníkové ostrohanné oceli	
  pro délky 10 až 1000 mm 	309
XI. Číselné hodnoty vah ocelových plechů podle plochy v mm ² a tloušťky $t = 1$ až 50 mm	
pro plochy 10 až 1000 mm ²	319
XII. Číselné hodnoty vah koulí	
 podle průměrů \varnothing 1 až 100 mm a počtu kusů 1 až 100	333
XIII. Číselné hodnoty vah různých materiálů podle průřezu v mm ² pro délky 1000 mm	
1 až 100 mm ² , 110 až 200 mm ² , 250 až 900 mm ² , 1000 až 10 000 mm ²	359
XIV. Číselné hodnoty vah různých materiálů podle objemu v cm ³ pro různé měrné váhy	
1 až 100 cm ³	365
XV. 1. Měrné váhy technických materiálů	375
2. Přepočítávací součinitel vah materiálů podle měrné váhy	379
3. Přepočítávací součinitel vah materiálu podle průřezu	380
XVI. 1. Vzorce pro výpočet ploch různých průřezů	384
2. Vzorce pro výpočet obvodu různých průřezů	390
3. Vzorce pro určení polohy těžiště různých průřezů	391
4. Vzorce pro výpočet objemů a povrchů různých těles	392
5. Vzorce a použití Pythagorovy věty	396