

O B S A H

PŘEDMLUVA	3
0 ÚVOD	5
0.1 Měřicí technika a řízení jakosti	5
0.2 Vývoj měřicí techniky	8
1 MIKROELEKTRONIKA	18
1.1 Vývoj mikroelektroniky	18
1.2 Číslicová technika	19
1.3 Mikroelektronické prvky	22
1.4 Optoelektronické prvky	28
1.5 Počítače	32
1.6 Kapesní kalkulátory	39
2 MĚŘICÍ PŘÍSTROJE PRO KONTROLU GEOMETRICKÝCH VELIČIN	42
2.0 Úvod	42
2.1 Délková dílenská měridla	44
2.2 Přístroje pro měření délek	52
2.3 Přístroje pro úhlová měření	62
2.4 Dvousouřadnicové měřicí přístroje	69
2.5 Třísovouřadnicové měřicí stroje	75
2.6 Zvláštní druhy měřicích přístrojů	84
2.7 Přístroje pro měření drsnosti povrchu	89
2.8 Měření úchytek tvaru a polohy	94
2.9 Mechanizace a automatizace délkových měření	102
3 DYNAMICKÁ MĚŘENÍ	117
3.1 Charakteristika dynamických měření	117
3.2 Informační měřicí systémy	121
3.3 Měřicí ústředny a počítačové měřicí systémy	131
3.4 Elektronické měřicí přístroje	137
3.5 Snímače a další vstupy do měřicích systémů	144
4 ZKOUŠENÍ VLASTNOSTÍ MATERIÁLU	146
4.1 Zkoušky tvrdosti	146
4.2 Univerzální stroje pro mechanické zkoušky	150
4.3 Chemická analýza strojírenských materiálů	153
4.4 Metalografické zkoušky	160

5	DEFEKTOскопICKÉ ZKOUŠKY	166
5.1	Zraková kontrola	166
5.2	Zkoušky prozařováním	167
5.3	Ultrazvukové zkoušky	172
5.4	Měření rozměrů ultrazvukem	175
5.5	Povrchové zkoušky	176
5.6	Akustická emise	178
5.7	Zkoušky těsnosti	180
6	ZÁVĚR	182
7	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	183
7.1	Zkratky odborných pojmu	183
7.2	Zkratky zahraničních organizací	185
8	LITERATURA	187