

OBSAH

Úvod	7
I. Třídění spojů	9
II. Od schématu k drátové formě	17
a) Konstrukce obvodů	17
b) Konstrukce přístrojů	18
c) Montážní schéma	20
d) Drátová forma	22
e) Druhy drátových forem a s nimi spojené podklady a práce	26
III. Příprava výroby	28
1. Vliv elektrické i mechanické konstrukce na koncepci drátových spojů	28
a) Zásady konstrukce	28
b) Koncepce vnitřních spojů konstrukčních jednotek	33
c) Koncepce spojů mezi konstrukčními jednotkami	35
d) Přístupnost v konstrukčních jednotkách	40
e) Vyměnitelnost konstrukčních jednotek	46
f) Konstrukční jednotky s plošnými spoji	51
2. Montážní schéma	56
a) Účel montážního schématu	56
b) Vyjádření průběhu spoje	59
c) Montážní schéma ve tvaru schématu obvodů	62
d) Spojnicová metoda	63
e) Svazková metoda	64
f) Čtverečková metoda	68
g) Metoda směrovaných spojů	70
h) Příklady montážních schémat pro zapojení stojanů	72
i) Zhodnocení metod kreslení	74
3. Vodiče pro drátové spoje	75
a) Vlastnosti vodičů	75
b) Izolační a ochranné vrstvy	76
c) Barevné označení	79
d) Použití drátů	81
IV. Technologie vázaných drátových forem	84
4. Konstrukce drátové formy	84
a) Tvar drátové formy	84
b) Vývody	88

c) Velikost skupiny vývodů	91
d) Ověření na příkladu ze spojovací techniky	95
e) Metodické studie	96
f) Výkres drátové formy	105
5. Šablona	105
a) Výkres šablony	105
b) Prostorový nebo plošný tvar šablony	108
c) Uvolňování plochy na šabloně	113
d) Součásti šablony	116
e) Zhotovení šablony	121
6. Kladení drátů	124
a) Pracoviště pro kladení drátů	124
b) Kladení drátů do šablony	132
c) Některé další pokyny	134
7. Vázání	138
a) Materiál pro vázání	138
b) Vázání motouzem	141
c) Vázání drátové	146
d) Vázání kmene	148
e) Vázání větví	150
f) Některé další pokyny	152
8. Úprava konců vodičů	154
a) Odstřihování	154
b) Odizolování konců	154
c) Ruční odstraňování izolace	156
d) Strojní odstraňování izolace	163
e) Ochrana konců vodičů	168
f) Závěr	169
V. Technologie nevázaných drátových forem	172
VI. Připojování drátových forem	180
9. Mechanické a metalurgické metody	180
a) Zásady připojování vodičů	180
b) Šroubování	181
c) Ovíjení	182
d) Svařování	183
e) Pájení měkkou pájkou	185
10. Technologie pájení	187
a) Pracovní postup při pájení	187
b) Pracoviště pro pájení	189
c) Kontrola pájení	190
d) Konečná úprava vývodů	196
VII. Hromadné drátové spoje	197
VIII. Výhledy	205
Literatura	210