

Obsah

Úvod	7
1. Plech jako konstrukční materiál	9
1.1. Výroba plechů	9
1.2. Mechanické vlastnosti plechů a jejich zkoušení	13
1.3. Použití plechu	19
2. Způsoby průmyslového zpracování plechu	21
2.1. Stříhání	21
2.1.1. Zjišťování tvaru rozvinutých plášťů těles	23
2.1.2. Stříhání na lisech	33
2.1.3. Stříhání pryží	33
2.1.4. Děrování	37
2.2. Ohýbání	39
2.3. Tažení	46
2.4. Skupinová technologie stříhání a ohýbání	51
2.5. Tvarování na kovotlačitelském soustruhu	57
2.5.1. Hlazení	57
2.5.2. Rozšiřování	60
2.5.3. Zužování	62
2.5.4. Ostřihování	62
2.5.5. Lemování	63
2.5.6. Spojování	64
2.6. Spojování plechů	64
2.6.1. Pájení	64
2.6.2. Svařování	65
2.6.3. Spoje drápkové a jazýčkové	67
2.6.4. Lepení	69

3. Technologičnost konstrukce plechových výrobků	71
3.1. Plechové obklady a krytiny	71
3.2. Nádobý a obaly	75
3.3. Plechové kryty	82
3.4. Plechové vany, sprchové kabiny	86
4. Povrchová úprava plechu	91
4.1. Vznik a druhy koroze	91
4.2. Ochranné povlaky	92
4.3. Galvanické povlaky	94
4.4. Ochranné nátěry	96
4.5. Konstrukce z hlediska povrchových úprav	97