OBSAH

Úvod 5

I. VÝZNAM A ÚČEL ZATĚŽOVACÍCH PLÁNŮ STROJŮ 9

II. ČASOVÁ HLEDISKA PŘI SESTAVOVÁNÍ A ROZBORU ZATĚŽOVACÍCH PLÁNŮ 13

1. Schematický příklad (přiřazení podle nejvýhodnějších sazeb, přiřazení podle zásad Vogelovy aproximační metody) 13

2. Zjednodušený typický příklad (přiřazení podle nejvýhodnějších sazeb, přiřazení podle zásad Vogelovy aproximační metody) 36

III. NÁKLADOVÁ HLEDISKA PŘI SESTAVOVÁNÍ A ROZBORU ZATĚŽOVACÍCH PLÁNŮ 48

1. Schematický příklad (přiřazení podle nejvýhodnějších sazeb, přiřazení podle zásad Vogelovy aproximační metody, přesun ve využití výrobní kapacity mezi různými stroji, přesun ve výrobním úkolu mezi různými výrobky) 49

2. Zjednodušený typický příklad (vyhodnocení zatěžovacího plánu, další hlediska pro vyhodnocení variant zatěžovacího plánu) 73

IV. ROZBOR OPTIMÁLNÍHO VYUŽITÍ VOLNÉ VÝROBNÍ KAPACITY 84

V. ROZBOR ODSTRAŇOVÁNÍ ÚZKÝCH PROFILŮ (některá technicko-organizační opatření, výrobní kooperace, přesčasová práce, zvyšování směnnosti, porovnání ekonomické účelnosti kooperace, přesčasové práce a zvýšené směnnosti) 89

VI. DALŠÍ HLEDISKA PRO SESTAVOVÁNÍ OPTIMÁLNÍCH ZATĚŽOVACÍCH PLÁNŮ (období zatěžovacího plánu, následnost časového zpracování výrobků, organizační předpoklady) 102

VII. STANOVENÍ POČTU A STRUKTURY PRACOVNÍKŮ 116
VIII. ÚSPORY MATERIÁLU, NÁSTROJŮ A ENERGIÍ 123
Závěr 130
Literatura 135
Tabulková část (tabulky č. 1—7)