

OBSAH

Předmluva	7
Úvod	9
1. Vhodné typy disperzí plastických hmot, jejich příprava a charakteristické vlastnosti.	11
1.1 Disperze	11
1.2 Deriváty celulózy	12
1.3 Polyvinylacetát	16
1.4 Polyvinylalkohol	18
1.5 Polystyrén	18
1.6 Fluoroplasty	20
1.7 Polyakryláty	24
1.8 Polyvinylidénchlorid a kopolymery	26
1.9 Kopolymer vinylchlorid-vinylacetát	28
2. Disperze PVC	29
2.1 Rozdělení disperzí PVC	30
2.2 Charakteristika past a jejich tvorba	30
2.3 Latex PVC	31
3. Tokové chování past	33
3.1 Klasifikace toku	33
3.2 Viskozita	33
3.3 Anomální chování	35
3.4 Hodnocení disperzí PVC	37
4. Volba a vliv komponent na tvorbu past	38
4.1 Pastotvorný PVC, jeho struktura a vlastnosti	38
4.2 Změkčovačla pro PVC	44
4.3 Mechanismus měkčení	48
4.4 Stabilizátory pro PVC	54
4.5 Pigmenty	57
4.6 Plniva a nadouvačla	66
5. Želatinace	71
6. Průmyslová příprava past PVC	74
6.1 Volba a příprava surovin	74
6.2 Homogenizace složek	75
6.3 Tření a odvzdušňování past PVC	78
6.4 Mezioperační kontrola a skladování	80
7. Technologie natírání	84
7.1 Podkladové materiály	85

7.2	Volba surovin a příklady receptur	90
7.3	Technika natírání	95
7.4	Stroje a zařízení	99
7.5	Výroba speciálních a prodyšných plastických kůží	114
7.6	Výroba dopravních pásů a plochých řemenů	118
7.7	Výroba natíraných podlahovin	120
7.8	Povrchové úpravy	121
8.	Technologie odlévání	131
8.1	Volba surovin a příklady receptur	131
8.2	Odlévání přímé	133
8.3	Odlévání rotační	135
8.4	Zásady pro přípravu forem	135
8.5	Tepelné a časové parametry pro dosažení optimální jakosti	135
8.6	Zařízení pro menší série a sestavování výrobních linek	136
8.7	Povrchové úpravy odlévaných výrobků z PVC	137
9.	Technologie máčení	141
9.1	Volba surovin a příklady receptur	141
9.2	Technologie máčeného zboží	143
9.3	Technologie máčených povlaků	144
9.4	Technologie protahování pastou PVC	145
9.5	Tepelné a časové parametry pro dosažení optimální jakosti	146
9.6	Tvarové a konstrukční zásady při technologii máčeného zboží	146
9.7	Zařízení pro menší série a sestavování výrobních linek	147
9.8	Povrchové úpravy	149
10.	Hodnocení jakosti hotových výrobků	151
11.	Připomínky k ekonomickému využití technologie natírání, odlévání a máčení	155
11.1	Technické porovnání různých technologií	155
11.2	Aplikace podle jednotlivých průmyslových odvětví	157
	Literatura	161