

OBSAH

| | |
|--|-----|
| I. Úvod | 5 |
| II. Základ plánu modernizace závodů | 7 |
| 1. Prověření technologičnosti konstrukce výrobku | 7 |
| 2. Uplatnění normalizace a typizace | 8 |
| 3. Prohloubení specializace a kooperace | 9 |
| III. Prověření celkového uspořádání závodu | 12 |
| IV. Modernizace výrobních úseků | 15 |
| 1. Úsek obrábění | 16 |
| Modernizace rozměrové kontroly v obrobkách | 46 |
| 2. Úsek ručních a montážních prací | 48 |
| 3. Úsek tváření za studena | 56 |
| 4. Úsek svařování | 70 |
| 5. Úsek povrchové úpravy | 80 |
| 6. Úsek tepelného zpracování součástí | 84 |
| V. Modernizace nářadoven, údržby nástrojů a strojů | 92 |
| VI. Nevýrobní procesy | 97 |
| 1. Vnitrozávodní doprava | 97 |
| 2. Manipulace s odpadem | 104 |
| VII. Závěr | 116 |
| Přehled literatury | 125 |

1110