

Obsah

1 CÍL METODIKY	4
2 VLASTNÍ POPIS METODIKY	5
2.1 NÁKLADY NA ŽIVOU PRÁCI – STANOVENÍ HODINOVÉ ZÚČTOVACÍ SAZBY ZA PRACOVNÍKA	5
2.2 FAKTORY OVLIVŇUJÍCÍ NÁKLADY NA PROVOZ STROJŮ A STROJNÍCH LINEK PŘI ÚDRŽBĚ TTP	8
2.3 VÝBĚR TECHNOLOGIE ÚDRŽBY TTP	8
2.4 NÁKLADY NA ZALOŽENÍ TTP	9
2.5 VLIV SVAŽITOSTI NA VÝBĚR VHDNÝCH MECHANIZAČNÍCH PROSTŘEDKŮ	10
2.6 NÁKLADY NA PROVOZ STROJŮ A STROJNÍCH LINEK – STANOVENÍ HODINOVÉ ZÚČTOVACÍ SAZBY ZA PRÁCI STROJE	12
2.6.1 VÝPOČET JEDNOTKOVÝCH NÁKLADŮ NA HODINU PRÁCE ENERGETICKÉHO PROSTŘEDKU	12
2.6.2 VÝPOČET JEDNOTKOVÝCH NÁKLADŮ NA HODINU PRÁCE STROJE NEBO PŘÍPOJNÉHO VOZIDLA	15
2.7 STANOVENÍ HODINOVÉ ZÚČTOVACÍ SAZBY (HZS) PRÁCE MALÉ MECHANIZACE	17
2.8 NÁKLADY NA VÝSADBU STROMŮ	19
3 SROVNÁNÍ „NOVOSTI POSTUPŮ“	22
4 POSTUP UPLATNĚNÍ METODIKY	23
5 SEZNAM POUŽITÉ SOUVISEJÍCÍ LITERATURY	23
6 SEZNAM PUBLIKACÍ, KTERÉ PŘEDCHÁZELY METODICE	24