

Obsah

Úvodem	str. 3
I. Základní pojmy	4
II. Technická příprava výroby	6
III. Výrobní postup (obrábění) součástí	7
1. Zadání	8
2. Rozbor	9
3. Určení druhu a sledu operací	15
4. Obsah (popis) operací	21
5. Volba stroje (zařízení)	23
6. Volba nářadí	24
7. Volba technologických podmínek	25
8. Stanovení spotřeby času	25
9. Kvalifikace operátora	32
IV. Pojem montáže	33
V. Metody montáže	38
1. Montáž metodou úplné vyměnitelnosti	41
2. Montáž metodou částečné vyměnitelnosti	41
3. Montáž metodou skupinové vyměnitelnosti	44
4. Porovnání metod montáže	45
5. Příklad řešení rozměrového řetězce	46
VI. Výrobní postup (montáže) montážní jednotky	49
1. Zadání	49
2. Rozbor	50
3. Určení druhu a sledu operací	54
4. Obsah (popis) operací	60
5. Volba stroje (zařízení)	62
6. Volba nářadí	63
7. Volba technologických podmínek	64
8. Stanovení spotřeby času	66
9. Kvalifikace operátora	75
VII. Organizace montáže	76
1. Technickoorganizační formy montáže	77
1.1. Montáž stacionární	77
1.2. Montáž nestacionární	79
2. Organizace montážního pracoviště	82
VIII. Automatizace montáže	83
1. Montáž ruční a automatická	83
2. Automatický montážní systém	86
2.1. Příváděcí soustava	87
2.2. Jednopolohový montážní systém	88
2.3. Vícepolohový montážní systém	92
2.4. Montážní přípravky	95
2.5. Rotorové montážní systémy	98
Závěrem	100
Přílohy	
1. MTM – tabulky symbolů a normativů	103
2. CNN – tabulky symbolů a normativů	106
Literatura	113