

Obsah

1. Úvod	7
2. Broušení na montážích	8
2.1. Brusky s ohebným hřídelem	8
2.2. Rychloběžné elektrické a vzduchové ruční úhlové brusky	9
2.3. Karboflexové brusné kotouče	11
2.4. Zvláštní případy broušení na montážích	13
3. Využití impulsních utahováků na montáži	15
3.1. Pneumatické impulsní utahováky	15
3.2. Elektrické impulsní utahováky	19
3.3. Použití pneumatických a elektrických impulsních utahováků	22
4. Nové způsoby vrtání na montáži	24
4.1. Běžné typy elektrických a pneumatických vrtaček	24
4.2. Univerzální víceúčelová souprava COMBI, EU 040D	27
4.3. Nové způsoby použití speciálních pneumatických vrtaček	29
4.4. Těžké montážní vrtačky	29
4.5. Přípravek k odsávání třísek	30
5. Univerzální montážní strojky a přípravky	31
5.1. Ruční elektrické pily na trubky a profilový materiál	31
5.2. Univerzální upínadlo s trvalým magnetem	34
5.3. Rovnění materiálu na montáži	35
5.4. Zařízení pro tepelné povolování a utahování šroubů	36
6. Přípravky pro svařování na montáži	38
6.1. Jednoduché svařovací přípravky	38
6.2. Používání permanentních magnetů	39
6.3. Střediče potrubí před svařováním	41
6.4. Polohovadla na předběžné montáži potrubí velkých průměrů	48

7. Přístroje na dělení a úkosování trubek	54
7.1. Přístroje na úkosování trubek do průměru 100 mm.	54
7.2. Přístroje na dělení a úkosování trubek průměru nad 100 mm	59
8. Pomůcky pro přesné slícování součástí před montáží	68
8.1. Způsoby mechanizace zaškrabávání	68
8.2. Strojky k obrábění těsnicích ploch přírub	69
9. Ohýbání trubek na montáži	72
9.1. Ohýbání trubek malých průměrů	72
9.2. Ohýbání trubek velkých průměrů	76
10. Zaválcování trubek.	78
10.1. Čištění konců trubek před zaválcováním	78
10.2. Nový způsob navlékání trubek do trubkových výměníků tepla	79
10.3. Zaválcovačky trub.	80
10.4. Programové zaválcování trubek	82
11. Vyhrdlování trubek a nádrží.	84
Závěr.	86
Literatura.	87