

ÚVOD	6
1. NORMY SPOTŘEBY MATERIÁLU	7
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	7
B. ŘEŠENÉ PŘÍKLADY	9
1. <i>Propočtové analytická metoda, metoda typových reprezentantů a metoda součinitele využití materiálu</i>	9
2. <i>Metoda konstrukční a technologické analogie</i>	11
C. PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	12
1. <i>Výpočet normy spotřeby materiálu metodou typového reprezentanta</i>	12
2. <i>Stanovení spotřeby syntetické náitérové hmoty</i>	12
3. <i>Propočet normy spotřeby materiálu metodou podle ukazatele využití materiálu</i>	12
4. <i>Výpočet spotřeby smrkového dřeva</i>	13
5. <i>Výpočet normy spotřeby materiálu metodou konstrukční a technologické analogie nové konstrukce BH 04</i>	13
6. <i>Stanovení předběžné normy spotřeby materiálu na montovanou halu H 45</i>	13
D. SOUHRNNÝ PŘÍKLAD – NORMA SPOTŘEBY MATERIÁLU TYPOVÉ ŘADY	14
2. KAPACITNÍ NORMY	15
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	15
B. ŘEŠENÉ PŘÍKLADY	16
1. <i>Výpočet kapacity linky na plnění jogurtů</i>	16
2. <i>Výpočet počtu strojů</i>	17
C. PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	17
1. <i>Výpočet nominálního časového fondu</i>	17
2. <i>Výpočet využitelného časového fondu</i>	17
3. <i>Výpočet normy pracnosti a normy výkonu tkaní látky</i>	18
4. <i>Výpočet normy pracnosti a normy výkonu tkaní sukna</i>	18
5. <i>Určení počtu šicích strojů</i>	18
D. SOUHRNNÝ PŘÍKLAD	18
3. NORMY SPOTŘEBY PRÁCE	20
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	20
B. ŘEŠENÝ PŘÍKLAD – STROJNĚ RUČNÍ OPERACE	20
C. PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	23
1. <i>Čas jednotkový, dávkový a směnový</i>	23
2. <i>Operace soustružení</i>	23
4. ZÁSOPY ROZPRACOVANÝCH VÝROBKŮ	24
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	24
B. ŘEŠENÝ PŘÍKLAD	25
C. PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	26
1. <i>Obratová zásoba mezi dvěma pracovišti</i>	26
2. <i>Výrobní předstih</i>	27
3. <i>Průměrná obratová zásoba</i>	27

4. Obratová zásoba, kde takt druhého úseku je větší.....	27
D. SOUHRNNÝ PŘÍKLAD	27
5. VELIKOST VÝROBNÍ DÁVKY	28
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	28
B. ŘEŠENÝ PŘÍKLAD	29
C. PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	30
1. Minimální výrobní dávka	30
2. Výrobní dávka pro velkosériovou výrobu „na sklad“	30
D. SOUHRNNÝ PŘÍKLAD OPERATIVNÍHO PLÁNOVÁNÍ	30
6. PRŮBĚŽNÁ DOBA VÝROBY	32
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	32
B. ŘEŠENÝ PŘÍKLAD	33
C. PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	35
1. Rozdíl mezi postupným a souběžným předáváním	35
2. Závislost průběžné doby na počtu současně opracovávaných součástek a počtu pracovišť	35
3. Rozdíl mezi grafickým a početním postupem	35
D. SOUHRNNÝ PŘÍKLAD	36
7. ZÁKLADNÍ PROPOČTY PRO OPERATIVNÍ PLÁN	37
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	37
D. SOUHRNNÝ PŘÍKLAD	37
8. PARETOVA ANALÝZA	39
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	39
B. ŘEŠENÝ PŘÍKLAD - SNÍŽENÍ NÁKLADŮ NA OPRAVY	40
C. PŘÍKLAD K PROCVIČENÍ	43
1. Snížení poruchovosti motorových pil	43
9. ODBORNÉ VÝPOČTY VE VÝROBNÍCH A PROVOZNÍCH PROCESECH.....	44
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	44
B. ŘEŠENÉ PŘÍKLADY	44
1. Příklad na výpočet ekonomické hranice využití rudy.....	44
2. Výpočet nákladů na vysoušení vlhkého substrátu	44
3. Výpočet ekonomické hranice použitého paliva	45
C. PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	45
1. Výpočet nákladů na skladování substrátu.....	45
2. Výpočet ekonomiky provozu tepelné elektrárny.....	45
3. Zjištění ekonomické výhodnosti dobývání rudy	45
4. Výpočet přístavních poplatků.....	45
5. Výpočet nákladů na těžbu rudy.....	46
6. Analýza ekonomické efektivity dodávek dřeva	46
7. Výpočet nákladů na nákup suroviny	46
D. ZÁKLADNÍ JEDNOTKY SI POUŽÍVANÉ V ODBORNÉ PRAXI.....	47
10. PROVOZUSCHOPNOST VÝROBNÍHO ZAŘÍZENÍ.....	50
A. ZÁKLADNÍ VZTAHY	50
B. ŘEŠENÉ PŘÍKLADY	50
1. Adverzní minimum.....	50

2.	<i>Analýza ekonomické efektivity údržbářských systémů</i>	51
C.	PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	51
1.	<i>Zhodnocení ekonomické výhodnosti generální opravy</i>	51
2.	<i>Ekonomická výhodnost provozu horizontální vyvrtávačky</i>	52
3.	<i>Ekonomické vyhodnocení dvou opravářských systémů</i>	52
4.	<i>Určení výhodnějšího opravářského systému</i>	52
11.	VOLBA TECHNOLOGICKÉ VARIANTY	54
A.	ZÁKLADNÍ VZTAHY	54
B.	ŘEŠENÝ PŘÍKLAD	54
C.	PŘÍKLADY K PROCVIČENÍ	56
1.	<i>Určení kritického množství</i>	56
2.	<i>Skok ve fixních nákladech</i>	56
3.	<i>Volba mezi třemi technologickými variantami</i>	56
4.	<i>Volba mezi třemi technologickými variantami</i>	57
D.	SOUHRNNÝ PŘÍKLAD	57
	VÝSLEDKY PŘÍKLADŮ	58