

# OBSAH

Úvodem . . . . .	5
Výsledky dosažené při zpevňování břitů nástrojů elektrickou jiskrou . . . . .	6
Vítkovické železářny Klementa Gottwalda . . . . .	6
Železářny V. M. Molotova v Trinci . . . . .	6
Železářny Stalingrad . . . . .	7
Tatra Kopřivnice . . . . .	7
Automobilové závody n. p. . . . .	7
Drátovny Bohumín . . . . .	8
Spojené závody ÚP Krnov . . . . .	8
Povážské strojárny n. p. . . . .	8
ČKD Sokolovo n. p. . . . .	9
Rozsah využití elektrojiskrového zpevňování . . . . .	10
Základní proces . . . . .	11
Technologie elektrojiskrového zpevňování . . . . .	12
Nejpoužívanější zpevňovací přístroje . . . . .	15
a) Přístroj k zpevňování nástrojů typ ZN 88 . . . . .	15
b) Přístroj k zpevňování nástrojů typ ZN 240 . . . . .	18
c) Přístroj k zpevňování MEZ Mohelnice . . . . .	20
d) Zpevňovač ostří Techna MD 3 . . . . .	22
Kontrola . . . . .	27
Bezpečnost při elektrojiskrovém zpevňování . . . . .	27
Příklady technologických postupů pro různé typy nástrojů . . . . .	28
Obráběcí nože . . . . .	29—37
Frézy a kružní pily . . . . .	38—47
Vrtáky . . . . .	48—50
Výhrubníky, výstružníky a záhlubníky . . . . .	51—55
Závitové nástroje . . . . .	56—57
Protahovací trny . . . . .	58
Lisovací nástroje . . . . .	58—64
Důlní nástroje . . . . .	64—67
Dřevoobráběcí nástroje . . . . .	67—69
Různé nástroje . . . . .	70—72
Abecední rejstřík. . . . .	73