

OBSAH

Předmluva	3
I. Úvod	5
II. Vývoj dřevoplastu	7
III. Suroviny pro výrobu dřevoplastu	8
1. Xylenol	8
2. Formaldehyd (Formalín technický 40%)	9
3. Uhličitan sodný	9
4. Hydroxyd sodný technický	9
5. Amoniak	10
6. Dřevěné piliny	10
7. Litopon	12
8. Zinková běloba	12
9. Břidličná moučka	13
10. Montánní vosk	14
11. Barvy pro barvení dřevoplastu	14
IV. Technologie výroby dřevoplastu	15
1. Dřevoplast kalandrovaný	17
a) Příprava xylenol-formaldehydové pryskyřice	17
b) Impregnace pilin a polykondenzace	20
c) Sušení hmoty	21
d) Kalandrování hmoty	21
e) Drcení a mletí hmoty	22
2. Dřevoplast nekalandrovaný	23
a) Příprava xylenol-formaldehydové pryskyřice	23
b) Impregnace pilin a polykondenzace	24
c) Sušení a homogenizace hmoty	24
V. Popis strojního zařízení výroby	25
1. Kondenzační stanice	25
2. Skladovací nádrže na suroviny	28
3. Silo na piliny a třídič	29
4. Hnětací stroje	31
5. Zařízení na sušení hmoty	31

6. Kalandry	33
7. Drtiče a mlýny	34
8. Nová výrobní zařízení	35
VI. Zpracování dřevoplastu	40
VII. Lisy a formy na lisování dřevoplastu	45
VIII. Složení dřevoplastu a jeho vlastnosti	52
IX. Zkoušení polotovarů a vylisované hmoty.	56
a) Zkoušení pryskyřice	57
b) Zkoušení kalandrované hmoty	60
c) Zkoušení nekalandrované hmoty	62
d) Zkoušení vlastností vylisované hmoty	62
X. Hygiena a bezpečnost práce	64
XI. Použití dřevoplastu v různých průmyslových oborech	65
XII. Ekonomické zhodnocení výlisků	78
XIII. Výhledové možnosti použití dřevoplastu	79
Seznam použité literatury	80