

OBSAH

01 — Seznam tabulek	9
02 — Seznam obrázků	11
03 — Spolupráce a použité prameny	13
04 — Účel příručky	15
05 — Vymezení pojmu nářadí a jeho základní třídění	
05.1 — Vymezení pojmu nářadí	17
05.2 — Třídění nářadí s hlediska technologického	20
05.3 — Třídění nářadí s hlediska použitelnosti	20
05.4 — Třídění nářadí s hlediska uplatnění ve výrobě	21
05.5 — Třídění nářadí podle pořadí jeho potřeby	22
05.6 — Vymezení pojmu nářadí s hlediska ekonomického plánování a účetní evidence	23
06 — Základní prvky při organisaci hospodaření s nářadím	
06.1 — Rozvržení úkolů hospodaření s nářadím mezi jednotlivé útvary podniku	24
06.2 — Vzorová organizační schemata	28
06.3 — Vzorový organizační rád	32
07 — Plánování konstrukce a výroby speciálního nářadí pro nové výrobky	
07.1 — Metoda plánování technické přípravy výroby, zejména konstrukce a výroby speciálního nářadí	33
07.2 — Normativy konstrukční pracnosti speciálního nářadí a jejich tvorba	34
07.3 — Normativy výrobní pracnosti speciálního nářadí a jejich tvorba	40
07.4 — Některé příklady normativní konstrukce a výroby speciálního nářadí	43
07.5 — Tvorba souhrnných normativů konstrukce a výroby speciálního nářadí	50
07.6 — Použití normativů při vlastním plánování konstrukce a výroby speciálního nářadí	51
07.7 — Plánování konstrukce a výroby speciálního nářadí v rámci plánování technické přípravy výroby	53
08 — Ekonomické hodnocení plánovaného vybavení výroby speciálním nářadím	55
09 — Určování potřebných druhů nářadí	
09.1 — Činnost oddělení technologických postupů základní výroby v seriové a hromadné výrobě	62
09.2 — Činnost oddělení technologických postupů základní výroby v kusové výrobě	63

10 – Hospodárnost jednotlivých druhů (souborů) nářadí	
10.1 – Hospodárnost požadovaného nářadí	66
10.2 – Rozbor hospodárnosti nově požadovaného druhu nářadí	69
10.3 – Rozbor hospodárnosti různých variant technologického postupu	70
10.4 – Rozbor hospodárnosti zvětšeného vybavení výroby speciálním nářadím	74
10.5 – Rozbor hospodárnosti požadovaných změn ve vybavení výroby speciálním nářadím	75
10.6 – Pomůcky pro rozbor hospodárnosti speciálního nářadí	78
11 – Konstrukce nářadí	
11.1 – Činnost oddělení konstrukce nářadí	79
11.2 – Jednotné číslování a označování nářadí	87
11.3 – Uspořádání výkresů nářadí, jejich evidence a archivování	93
11.4 – Účast konstruktérů nářadí na zkouškách nářadí	99
11.5 – Účast konstruktérů nářadí při objednávání udržovacího nářadí	101
11.6 – Normalisace a typisace při hospodaření s nářadím	101
11.7 – Universální stavebnicové přípravky	103
12 – Normy spotřeby nářadí a jejich tvorba	
12.1 – Některé základní pojmy	107
12.2 – Účel norem spotřeby nářadí a podmínky pro jejich používání	107
12.3 – Určování trvanlivosti a životnosti nářadí	109
12.4 – Tvorba norem spotřeby nářadí na součást a operaci	110
12.5 – Tvorba norem spotřeby nářadí na výrobek	115
12.6 – Tvorba norem spotřeby nářadí na odpracovanou hodinu výrobního dělníka	116
12.7 – Tvorba norem spotřeby nářadí na jednotku hrubé výroby	117
12.8 – Tvorba norem spotřeby nářadí na jednotku času práce výrobního stroje nebo zařízení	118
13 – Normy zásob nářadí a jejich tvorba	
13.1 – Účel a druhy norem zásob nářadí	121
13.2 – Časový normativ zásob nářadí	122
13.3 – Hmotná norma zásob nářadí – soustava maxima a minima	123
13.4 – Hmotná norma zásob nářadí – technicky zdůvodněný propočet	126
13.5 – Hmotná norma zásob nářadí – statisticky zdůvodněný propočet	129
13.6 – Finanční normativ zásob nářadí	130
14 – Zajišťování potřebného nářadí	
14.1 – Potřeba nářadí a její propočet	132
14.2 – Objednávání normálního nářadí u distribučního střediska	136
14.3 – Plán kooperace nářadí	136
14.4 – Plán výroby ve vlastní nářadovně	137
14.5 – Zadávání úkolů vlastní nářadovně a kontrola jejich plnění	139
15 – Vykazování a sledování spotřeby a zásob nářadí	
15.1 – Jednotný třídník znehodnoceného nářadí	146
15.2 – Ceny nářadí a první doklady o spotřebě nářadí	146
15.3 – Sledování spotřeby (znehodnocení) nářadí u jednotlivých dělníků	149
15.4 – Sledování spotřeby (znehodnocení) nářadí v dílnách	155
15.5 – Sledování spotřeby (znehodnocení) nářadí v ceších	155
15.6 – Sledování spotřeby (znehodnocení) nářadí v podniku	159
15.7 – Sledování zásob nářadí	159

16 — Organisace a způsob práce ústředního skladu nářadí

16.1 — Umístění a uspořádání ústředního skladu nářadí	160
16.2 — Přejímka nářadí	162
16.3 — Působnost jednotlivých částí ÚSN	163
16.4 — Evidence v ÚSN	165
16.5 — Ústřední listkovnice nářadí	167
16.6 — Zásobování výdejen nářadí	169
16.7 — Limitování odběru nářadí z ÚSN	171
16.8 — Inventura v ÚSN	175
16.9 — Ústřední sklad nářadí v malých podnicích	176

17 — Organisace a způsob práce výdejen nářadí

17.1 — Umístění a uspořádání výdejen nářadí	177
17.2 — Uložení nářadí ve výdejnách	184
17.3 — Zásoby nářadí ve výdejnách	207
17.4 — Limitování odběru nářadí z výdejny	209
17.5 — Výdej nářadí na pracoviště	209
17.6 — Evidence o vydáném nářadí ve výdejně	211
17.7 — Výměna znehodnoceného nářadí (zlomkové řízení)	228
17.8 — Návrat nářadí z pracoviště do výdejny	230
17.9 — Inventura ve výdejnách nářadí	231

18 — Nářadí na pracovištích

18.1 — Uložení nářadí	232
18.2 — Vybavení pracovišť nářadím	232
18.3 — Předávání nářadí mezi dělníky různých směn	239
18.4 — Předávání nářadí mezi seřizovači a dělníky	240

19 — Ostření a opravy nářadí

19.1 — Uspořádání ostření nářadí	241
19.2 — Organisace ostření při ústřední ostřírně nářadí	241
19.3 — Organisace ostření při decentralisovaných ostřírnách	243
19.4 — Organisace ostření nářadí, zadávaného dělníky přímo do ostřírny	243
19.5 — Organisace oprav nářadí	244
19.6 — Cenítky oprav a ostření nářadí	244
19.7 — Limitování nákladů na opravy a ostření	244
19.8 — Sledování životnosti ostřeného nářadí	245

20 — Obnova nářadí

20.1 — Zásady obnovy nářadí	246
20.2 — Odvádění a třídění znehodnoceného nářadí	247
20.3 — Uplatnění nářadí uloženého ve skladu vyřazeného nářadí	248
20.4 — Skladování, výdej a evidence obnoveného nářadí	249
20.5 — Technické podklady pro obnovu nářadí	249

21 — Činnost technického dozoru útvaru nářadí

21.1 — Význam a poslání technického dozoru	251
21.2 — Kontrola činnosti ÚSN a výdejen nářadí	251
21.3 — Kontrola správného používání nářadí na pracovištích	252
21.4 — Regulace spotřeby a zásob nářadí	252

22 — Technická kontrola nářadí	
22.1 — Začlenění technické kontroly nářadí	253
22.2 — Vstupní kontrola nářadí	253
22.3 — Výrobní kontrola v nářadovně	253
22.4 — Funkční kontrola speciálního nářadí	253
22.5 — Kontrola nářadí v používání — při návratu z pracoviště	255
22.6 — Kontrola nářadí v používání — periodická kontrola	256
23 — Některé organizační prvky v nářadovně	
23.1 — Zásobování nářadovny materiálem	263
23.2 — Prémiování pracovníků nářadovny	266
23.3 — Typové technologické postupy pro výrobu nářadí	271
23.4 — Sledování rozpracovanosti nářadí, vyráběného po součástech	271
24 — Vnitropodnikový chozrasčot při hospodaření s nářadím	
24.1 — Význam a podstata chozrasčotu	274
24.2 — Chozrasčot při výrobě nářadí	274
24.3 — Chozrasčot funkčních útvarů hospodaření s nářadím	278
24.4 — Spotřeba nářadí v chozrasčotu výrobních útvarů podniku	278
24.5 — Kontrola plnění chozrasčotních úkolů	278
24.6 — Hmotná a morální zainteresovanost	278
24.7 — Předpoklady pro zavádění chozrasčotu při hospodaření s nářadím	279