

OBSAH

Úvod	7
1. Hlavní směry zvyšování hospodárnosti konstrukcí	11
2. Snižování materiálových nákladů	14
2.1 Materiály nových vlastností a provedení	14
2.2 Hospodárné konstrukce z ocelí	15
2.3 Lehké konstrukce kombinacemi různých materiálů	17
2.4 Dobré využití kovů	18
2.5 Využívání cenových rozdílů hutních výrobků	18
2.6 Nekovové materiály zdrojem úspor materiálových nákladů	18
2.7 Důsledné využívání standardních součástí a skupin	20
3. Snižování výrobních nákladů snižováním pracnosti	21
4. Konstrukční směry uspokojující potřeby provozu a údržby a snižující výrobní náklady	23
4.1 Normalizace	24
4.2 Unifikace	25
4.3 Stavebnicová a bloková konstrukce strojů a zařízení	33
4.4 Miniaturizace	57
5. Výběr variant konstrukčního řešení	67
5.1 Vyhlídky odlitků v soutěži mezi svarky a odlitky	68
5.2 Postavení odlitků ze šedé litiny ve struktuře strojírenských materiálů a polotovarů	71
5.3 Legovaná šedá litina	76
5.4 Temperovaná litina	78
5.5 Odlitky z oceli	79
5.6 Odlitky z kokil a trvalých forem	83
5.7 Stručné zásady správné konstrukce odlitků	86
5.8 Svarky jako náhrada odlitků, výkovků a obrobků	98
5.9 Stručné zásady správné konstrukce svarků	107
5.10 Stručné zásady správné konstrukce výkovků	125
5.11 Výlisky z forem a lisovadel	132
6. Konstrukce snižující pracnost a složitost montáže	142
6.1 Usnadnění lícovacích prací	143
6.2 Valivé uložení vodicích ploch	144
6.3 Valivé uložení součástí s kruhovým pohybem	150
6.4 Vhodné způsoby spojení hřídelů	154
6.5 Montáž valivých ložisek	161
6.6 Ustavování osových vzdáleností	164

6.7 Nerozebíratelné spoje	166
6.8 Spoje těsné proti tlaku	166
6.9 Montážní svary	169
7. Šroubové závitové spoje	170
7.1 Snižování počtu šroubů	172
7.2 Šrouby pro dynamicky namáhané spoje	176
7.3 Spolehlivost šroubového spoje a předpětí	177
7.4 Náklady montáže a přístupnost závitových spojů	179
8. Závěr	185
Literatura	186
Rejstřík	187