

OBSAH

| | |
|--|-----|
| I. Technika a ekonomie svařování | |
| 1. Výběr způsobu svařování | 9 |
| 2. Možnosti svařování | 14 |
| 3. Automatizace výroby svařováním | 20 |
| 4. Svařovat nebo odlévat | 24 |
| II. Navrhování svarků a svarů | |
| 1. Tvary svarových spojů | 28 |
| 2. Technologičnost svarků | 34 |
| 3. Osvědčené svařované konstrukce | 40 |
| III. Příprava pro svařování | |
| 1. Úprava návarových hran | 50 |
| IV. Pomocná technika pro svařování | |
| 1. Sestavování | 54 |
| 2. Podložky pro svary | 58 |
| 3. Polohovadla a manipulátory | 60 |
| 4. Pomocné nástroje | 66 |
| V. Technologie svařování | |
| 1. Technologické postupy | 74 |
| 2. Ruční svařování elektrickým obloukem | 78 |
| 3. Svařování pod tavidlem | 80 |
| 4. Svařování v ochranné atmosféře | 84 |
| 5. Průvarky | 88 |
| 6. Odporové svařování | 90 |
| VI. Nové způsoby svařování | |
| 1. Vývoj nových způsobů | 96 |
| 2. Svařování elektronovými paprsky | 96 |
| 3. Laser a další způsoby svařování | 100 |
| 4. Současný stav svařování třením | 104 |
| VII. Svařování a pájení plamenem | 108 |
| VIII. Navařování | |
| 1. Nové způsoby navařování | 112 |
| 2. Navařování součástí | 120 |
| 3. Navařování nástrojů | 122 |
| IX. Opravy svařováním | |
| 1. Svařování šedé litiny | 124 |
| 2. Opravy vozidel svařováním | 126 |
| 3. Opravy strojních součástí | 138 |
| X. Řezání kyslíkem a elektrickým obloukem | |
| 1. Zařízení pro řezání | 132 |
| 2. Technologie řezání | 134 |
| 3. Řezání plazmou a další způsoby řezání | 138 |
| XI. Tepelné zpracování svarových spojů | 140 |
| XII. Kontrola svarových spojů | 142 |
| XIII. Bezpečné svařování | 148 |