

OBSAH

| | |
|---|-----------|
| Předmluva | 3 |
| Úvod | 5 |
| I. Základní poznatky z elektrochemie | 9 |
| Vlastnosti a použití pórovitého chromování | 10 |
| Tvrdost a odolnost proti opotřebení | 10 |
| Použití pórovitého chromu | 12 |
| II. Způsoby nanášení pórovitého chromového povlaku | 15 |
| Vliv různých činitelů na tvrdost a pórovitost chromu | 18 |
| Technologický postup při pórovitém chromování | 19 |
| Mechanická úprava | 20 |
| Chemická úprava | 21 |
| Chromování ocelových součástí | 22 |
| Chromování litinových součástí | 23 |
| Strojní obrábění chromovaného povrchu | 25 |
| Technická kontrola | 26 |
| Místní chromování | 26 |
| Odchromování (Snímání nanášené vrstvy chromu) | 33 |
| Příprava a oprava elektrolytu | 34 |
| Anody | 36 |
| Rozbor chromovacího elektrolytu | 37 |
| Závěsy a jiná zařízení | 40 |
| III. Zařízení dílen pro pórovité chromování | 44 |
| Vany lázni | 44 |
| Ohřívání lázni | 47 |
| Výbava chromovny elektrickými stroji | 49 |
| Měřicí přístroje a regulační zařízení | 55 |
| Větrání | 56 |
| Bezpečnostní opatření a ochrana práce | 58 |
| Organisace práce v chromovně | 59 |
| Instrukce pro ošetřování provozního zařízení chromovny | 60 |
| Elektrotechnický výstroj chromovny | 61 |
| Příloha 1. | 63 |
| Příloha 2. Výrobní instrukce | 65 |