

OBSAH

Předmluva	5
I. Úvod	7
II. Vývoj zauhlovacích zařízení a zásady ekonomické dopravy	8
1. Rozdělení zauhlovacích zařízení podle způsobu dopravy	8
2. Vývoj zauhlovacích zařízení pro jakostní a méněhodnotné palivo	12
3. Nové směry vývoje zauhlovacích zařízení	15
4. Zásady ekonomické dopravy	19
5. Dopravní prvky a systémy vyhovující zásadám ekonomické dopravy	20
6. Systémy transportérů neúplně vyhovující zásadám ekonomické dopravy	22
III. Paliva a zásobníky pro paliva	23
1. Druhy paliv v ČSR	23
2. Zásobníky pro malé a velké kotelny	24
a) Zásobníky se stabilními roštnicemi	24
b) Zásobníky se stupňovitou štěrbínou	25
c) Štěrbínové zásobníky pro propelerové vyhrnovače	26
d) Podélné zásobníky — jímky	27
e) Kryté zásobníky a skládky	27
f) Zásobníky v kotelnách	29
IV. Činitelé, kteří mají vliv na projektování zauhlovacího zařízení	30
1. Dopravovaný materiál	30
2. Výkon zauhlovacího zařízení	30
3. Umístění závodů, typ skládky	31
4. Přísun uhlí k vykládacímu zařízení	31
5. Volba vykládacího zařízení	32
6. Příprava paliva	32
7. Povětrnostní podmínky	32
V. Uhlé hospodářství a příprava uhlí pro kotelnu	34
1. Přistavná kolej a typy vagónů pro dopravu paliva	34
2. Vážení uhlí	37
3. Vykládací zařízení	39
4. Příprava uhlí pro kotelnu	51
a) Drcení a drticí stanice	52
b) Předrtiče	55
c) Drtiče	55
d) Třídící zařízení	58
e) Třídíče	59
f) Odlučování kovů	59
g) „Hlásiče železa“	63
h) Odlučování dřevěných odpadků	63
5. Dávkovací a míchací zařízení	65
6. Transportéry spojující skládku a vykládací zařízení s kotelnou	66

7. Skládky a konservování skládek	68
8. Skladování paliva na skládce	68
9. Uskladňování hnědého uhlí naplavováním	70
VI. Výpočet výkonu zauhlovacího zařízení	72
VII. Teorie a výpočet nejdůležitějších dopravních prvků	75
1.1. Transportér s gumovým pásem	75
a) Gumový pás	75
b) Dopravované množství a šířka pásu	78
c) Sklon pásu při dopravě směrem nahoru nebo dolů	81
d) Teplota dopravovaného materiálu	81
e) Volba rychlosti pásu	81
f) Počet vložek pásu, koeficient bezpečnosti, hnací a napínací bubny	82
g) Odpor nosných válečků	84
h) Vyvážení nosných válečků	88
i) Odpor opásáním	89
j) Porovnání pohybových odporů podle DIN a údajů z USA	90
k) Zjištění odporů vznikajících třením různých částí transportéru s gumovým pásem (podrobný výpočet)	92
l) Výpočet odporu při rozběhu	93
m) Výkon hnacího motoru	96
n) Předběžné stanovení výkonu motoru	97
o) Stanovení maximálního tahu v gumovém pásu (bez zrychlujících sil)	97
p) Napínací závaží	102
1.2. Teorie a způsoby pohonu gumových pásů	106
a) Jednobubnový pohon	106
b) Dvoububnový pohon	107
c) Pohon se dvěma motory s elektrickou regulací obvodové rychlosti bubnů	110
d) Pohon s třemi motory s hydrodynamickou spojkou	110
e) Hydrodynamická spojka	112
f) Pohony transportérů pro méněhodnotná paliva	112
1.3. Konkávní tvar gumového pásu	114
1.4. Příslušenství gumových pásů	115
a) Štitový shrnovač	115
b) Shazovací vozík „S“	116
c) Čističe pásů	119
d) Strážní kladky	120
1.5. Přisun uhlí na gumový pás	121
1.6. Regulace napínání gumového pásu	122
1.7. Různé provedení gumových pásů pro zauhlovací zařízení	123
2.1. Transportér s ocelovým pásem	124
a) Ocelový pás	124
b) Šířka ocelových pásů	127
c) Průměr koncových bubnů	131
d) Úhel opásání bubnu	131
e) Vzdálenost nosných válečků	131
f) Konvexní tvar pásu	131
g) Strážní kladky a stranové vedení	132
h) Horní a spodní vodící válečky	132
i) Poháněcí buben	134
j) Pohon	135
k) Napínací zařízení	135

l) Násypky, výsypky a stírače	136
m) Čističe	137
2.2. Výpočet ocelových pásů	137
a) Určení obvodové síly na hnacím bubnu	137
b) Přibližný výpočet výkonu motoru	143
c) Tah v pásu	144
d) Napínací síla	146
e) Napětí v pásu	146
2.3. Různé provedení ocelových pásů pro zauhlovací zařízení	147
2.4. Spojení ocelových pásů	147
3.1. Řetězové transportéry systému „Redler“	148
3.2. Teorie řetězových transportérů (vodorovných)	151
a) Stanovení hlavních rozměrů vodorovného řetězového transportéru a výpočet spotřeby energie	151
b) Určení maximální sypné výšky ve vodorovném žlabu	155
3.3. Šikmý řetězový transportér	158
3.4. Svislý řetězový transportér	159
4. Šnekové transportéry	160
a) Výpočet šnekových transportérů	161
b) Žlab šnekového transportéru	163
c) Použití šnekových transportérů	164
5. Korečkové elevátory	165
6.1. Pomocná zařízení	173
a) Výsypky a výsypné žlaby	173
b) Uzávěry	173
6.2. Přidávací zařízení	174
a) Přidávací třasadlo	175
b) Šnekový přidávač	176
c) Řetězový přidávač (redler)	177
d) Bubnový přidávač	177
e) Pásový přidávač	180
f) Článekový přidávač	182
g) Talířový přidávač	184
h) Talířový přidávač pro méněhodnotné palivo	189
i) Propelerový vyhrnovač	189
7. Speciální transportéry pro vykládací zařízení a skládku	197
a) Korečkové vykládače	197
b) Drapákové zařízení	198
c) Skrejpr (mechanický pluh)	202
VIII. Zauhlování malých kotelen	210
IX. Příklady zauhlovacích zařízení	213
X. Zauhlovací zařízení pro méněhodnotná paliva s velkým obsahem vody a jílu	216
1. Doprava méněhodnotného paliva	216
2. Zamrzání uhlí	218
3. Opatření proti zamrzávání vagónů	219
4. Nový systém zauhlování	220
Příloha	223
Literatura	229