

## OBSAH

Předmluva . . . . .	3
Obsah . . . . .	4
Konstrukční oceli	
1. Tepelné zpracování některých našich nových konstrukčních ocelí	5
2. Nové úsporné cementační oceli . . . . .	10
Nástrojové oceli	
3. Úsporná volba nástrojové oceli . . . . .	13
4. Nitridování nástrojů amoniakem . . . . .	18
Technika kalení	
5. Kalení připojené k tváření za tepla . . . . .	24
6. Rovnání při současném kalení a popouštění . . . . .	29
7. Tepelné zpracování velkých výrobků. . . . .	34
Zařízení kalíren	
8. Strojní kalení v sovětských automobilkách . . . . .	44
9. Výhody malých průběžných pecí . . . . .	53
Povrchové tvrzení	
10. Povrchové kalení způsobem AC 1 . . . . .	56
11. Ohřev a kalení v elektrolytu . . . . .	60
12. Krátkodobé nitridování nenitridačních ocelí k zvýšení odolnosti proti korozi a únavě . . . . .	64
Lehké slitiny	
13. Nové pece pro tepelné zpracování hliníkových slitin . . . . .	71
14. Rychlé průběžné žhánání a nepřetržitě vytvrzování lehkých slitin . . . . .	79
Svařování	
15. Tepelné zpracování svarů. . . . .	85
Rejstřík . . . . .	89