

OBSAH

Předmluva	7
Kapitola I. Korose kovů	9
1. Všeobecně	9
2. Příčiny korose kovů	10
3. Fysikálně chemické pochody na rozhraní kovu a roztoku	13
4. Korose technických kovů	16
5. Korose atmosférická	17
Kapitola II. Úprava povrchu výrobku před konservací..	30
A. Odmašťování	31
B. Odstraňování rzi	40
C. Pasivační oplachování	43
D. Sušení	43
Kapitola III. Konservace	48
1. Úprava prostředí a pasivace	48
2. Vhodné ochranné povlaky	49
3. Definice a vlastnosti konzervačních prostředků	50
4. Druhy konzervačních prostředků	52
5. Konzervační prostředky na basi ropy	59
6. Konzervační oleje	61
A. Přísady do konzervačních olejů	64
B. Mechanismus ochranné účinnosti konzervačních olejů	69
C. Požadavky na konzervační oleje	74
7. Konzervační vazeliny	77
A. Přírodní vazeliny	77
B. Umělé vazeliny	78
C. Vlastnosti vazelin	78
D. Zahraniční a domácí konzervační vazeliny	87
8. Voskové povlaky	93
A. Druhy vosků	94
B. Vlastnosti vosků	94
9. Konzervační nátěrové hmoty	97
A. Konzervační nátěrové hmoty smývateľné	97
B. Konzervační nátěrové hmoty snímatelné	98
C. Dočasná ochrana proti korosi nátěrovými vrstvami (filmy) u nás ...	101
10. Použití lanolinu a vlního tuku při dočasné ochraně proti korosi	108
A. Konzervační nátěrové hmoty s lanolinem	110
B. Mazací prostředky s přídkem lanolinu	113
C. Konzervační prostředky na basi ropy s lanolinem	114
11. Technologie nanášení konzervačních prostředků	118
A. Namáčení	121
B. Stříkání	128

C. Natřání	137
D. Jiné způsoby nanášení	137
12. Nanášení voskových povlaků	138
13. Technologie nanášení konzervačních nátěrových hmot	140
A. Nanášení smývatelných povlaků	140
B. Nanášení snímatelných povlaků	141
14. Tloušťka ochranné vrstvy	146
15. Dekonservace (odstraňování konzervačních povlaků)	147
A. Odstraňování ochranného prostředku s vnějších ploch	147
B. Dekonservace vnitřních ploch	149
16. Inhibitory koroze	149
A. Dusitan sodný	152
B. Chromany	162
C. Benzoan sodný	165
D. Vypařovací inhibitory koroze	169
17. Ochrana proti korozi hydrofobisací povrchu	187
18. Dočasná ochrana neželezných kovů pasivací	188
Kapitola IV. Zkušební metody	194
1. Zkoušky pro kontrolu fyzikálně chemických vlastností	194
2. Zkoušky urychlené v laboratorních komorách	200
3. Zkoušky, napodobující provozní podmínky	209
4. Dlouhodobé zkoušky v provozních podmínkách	211
5. Zkoušky mechanické	212
6. Zkoušky speciální	212
Kapitola V. Problémy koroze a dočasná ochrany výrobků v našich závodech	226
Příčiny koroze výrobků	226
A. Koroze, vzniklá během výrobních operací	227
a) Vliv vlhkosti a teploty ovzduší	228
b) Obrábění součástí z různých kovů na témže stroji	229
c) Použití mazacích a chladících kapalin	229
d) Vliv jakosti povrchu	234
e) Koroze omakem a její odstranění	234
B. Koroze, způsobená závadami při čištění	239
C. Koroze jako důsledek nedostatků konzervační technologie	240
D. Kontrola konzervačních procesů	242
Kapitola VI. Nejdůležitější bezpečnostní a zdravotnické směrnice pro práci s odmašťovacími a konzervačními prostředky	245
Literatura	248
Rejstřík	252