OBSAH

Předmluva 5
Úvod 7
1. Druhy strojnických výkresů 9
2. Kreslení strojnických výkresů 10
3. Normalizace 10
4. Základní pomůcky a náčiní pro kreslení 11
5. Promítání 13
6. Formáty výkresů 15
7. Měřítka výkresů 16
8. Kreslení čar 17
9. Popisování výkresů 19
10. Skládání výkresů 20
11. Počet a umístění obrazů 21
12. Kreslení obrysů, hran a os 24
13. Kótování 25
14. Kótování poloměrů 29
15. Kótování polohy středu oblouku 29
16. Kótování délky oblouku 31
17. Kótování rotačních těles 31
18. Kótování zkrácenými kótami 31
19. Tolerování rozměrů 33
20. Označování tolerovaných děr a hřídelů 37
21. Označování tolerovaných rozměrů 37
22. Tolerování geometrického tvaru 39
23. Označování jakosti a úpravy povrchu 42
24. Kreslení a kótování strojních součástí 43
25. Úkosy 49
26. Kuželovitost 49
27. Kótování jehlanovitosti 51
28. Kreslení řezů 51
29. Označování řezu 52
30. Přerušování obrazů 57
31. Kreslení a kótování vrtaných děr 58
32. Kreslení závitů a šroubů 58
33. Kreslení šroubů jejich hlav a matic 63
34. Kótování šroubů a matic 65
35. Kreslení a kótování klínů a per 69
36. Kreslení a kótování kolíků a závlaček 74
37. Závlačky 75
38. Podložky 76
39. Kreslení nýtových spojů 77
40. Kreslení svarových spojů 86

41. Kreslení proniků 90
42. Kreslení řemenic 93
43. Kreslení ozubených kol 95
44. Kreslení pružin 101
45. Řetězy 102
46. Řetězové kladky 103
47. Rohové razítko 105
48. Označení součástí 106
49. Výkresy sestavení 107
50. Předepisování konstrukčního materiálu na výkresech 108
51. Opravy výkresů 113
52. Použitá literatura 114
53. Doporučená literatura 114