

O b s a h

I.	VŠEOBECNĚ	
	Definice předmětu (čl. 1 - 2)	4
	Použité podklady (čl. 3 - 5)	4
	Materiálové varianty (čl. 6 - 7)	6
	Hermetičnost obkladu (čl. 8 - 9)	6
	Dovolené způsoby svařování (čl. 10)	6
II.	PRACOVNÍ PŘEDMĚTY, PROSTŘEDKY A KVALIFIKACE SVÁŘEČŮ	
	Základní materiály (čl. 11 - 18)	7
	Přídavné materiály (čl. 19 - 29)	8
	Skladování přídavných materiálů (čl. 30 - 33)	9
	Svařovací zařízení (čl. 34)	10
	Pracovní pomůcky (čl. 35)	10
	Kvalifikace svářečů (čl. 36 - 38)	11
III.	PŘÍPRAVNÉ PRÁCE	
	Dělení základního materiálu (čl. 39 - 41)	11
	Povrchové úpravy (čl. 42)	12
	Sestavování obkladů (čl. 43 - 46)	12
IV.	SVAROVÁNÍ	
	Stehování (čl. 47 - 52)	14
	Ruční obloukové svařování obalenými elektrodami (čl. 53- 55)	15
	Tupé spoje 11 373 + 11 373 00 17247 + 17 247* (čl. 56 - 57)	16
	Koutové spoje 11 373 + 11 373 00 17 247 + 17 247* (čl. 58- 62)	16
	Tupé a koutové spoje s kombinací materiálů 11 373 + 17 247 (čl. 63- 64)	17
	Děrové spoje (čl. 65 - 67)	18
	Oprava vad (čl. 68 - 72)	18
V.	SVARĚČSKÝ DENÍK, ZKOUŠKY A TOLERANCE	
	Svařečský deník (čl. 73)	19
	Kontrola svarů (čl. 74)	20
	Kontrola rozměrů a tvaru (čl. 75 - 78)	20
VI.	BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ (čl. 79 - 81)	21
VII.	LITERATURA	
	Použitá literatura	22
	Citované normy	22
	Seznam vyobrazení :	
	- obr. 1 Dílenské svary	25
	- obr. 2 Montážní svary	25
	- obr. 3 Postup při stehování	26
	- obr. 4 Postup svařování v poloze vodorovné shora	26
	- obr. 5 Postup svařování ve svislé poloze	26
	- obr. 6 Šikmý koutový pásek	27
	- obr. 7 Manžeta průchodky v podlaze ve tvaru kónusu	27
	- obr. 8 Spojování dílů koutového pásku	27
	- obr. 9 Koutový úhelník, armoblok s výstylkou	28
	- obr. 10 Koutový úhelník, dodatečný obklad soklu	28