

OBSAH

Předmluva	7
Podstata broušení	9
Broušený materiál	12
Broušitelnost ocelí	12
Drsnost broušeného povrchu	12
Změny broušeného povrchu	14
Přídavky na broušení	15
Brusiva, brusné pomůcky a nástroje	19
Roztrídění	19
Brusiva	20
Pojivo (vázba)	21
Zrnitost brusiva	24
Sloh (struktura)	25
Tvrdost (stupeň soudržnosti)	25
Základy teorie broušení	28
Tvar zrn v teoretických úvahách	28
Počet zrn v brusném kotouči	29
Jak řeže zrno při broušení	30
Řezná rychlost kotouče	30
Rychlost podávání (posuv) materiálu	32
Posuv připadající na jedno zrno	33
Podélný (stranový) posuv	34
Přísuv do hloubky	36
Dotykový oblouk kotouče a materiálu	40
Dotyková plocha kotouče a materiálu	42
Tloušťka třísky ubírané jedním zrnem	43
Tlaky kotouče a výkon k pohonu brusky	46
Brusné kotouče	50
Tvary a názvy brusných kotoučů	50
Značení brusných kotoučů	52
Upnutí brusných kotoučů a segmentů	53
Vývážení brusných kotoučů	53

Opotřebení a trvanlivost brusných kotoučů	54
Zkoušky opotřebení kotoučů	55
Volba správného brusného kotouče	57
Chyby při broušení	64
Obtahování a orovnavání kotoučů	64
Chlazení a mazání při broušení	70
Brusky	74
Upínání broušených obrobků	76
Měření při broušení	78
Hlavní brusičské práce	79
Vnější broušení do kulata	79
Normální vnější broušení do kulata s podélným posuvem	79
Hlubkové broušení do kulata s podélným posuvem	80
Zapichování	82
Broušení osazeným kotoučem	83
Vnější bezhroté broušení	83
Vnitřní broušení do kulata	84
Vnitřní broušení s podélným posuvem	84
Vnitřní broušení přísvem (zapichování)	87
Vnitřní broušení planetárním pohybem	87
Vnitřní bezhroté broušení	87
Poznámky k broušení do kulata	88
Broušení na plocho (rovinné)	91
Rovinné broušení čelem kotouče	91
Rovinné broušení obvodem kotouče	91
Jemné broušení	92
Tvarové broušení	93
Broušení velkými rychlostmi	93
Honování	94
Superfiniš (přehlazování)	95
Lapování	96
Organisace práce a pracoviště	99
Bezpečnost a hygiena práce při broušení	102