

OBSAH

Úvod	7
I. Čištění malých a středních odlitků	9
Elektrohydraulický efekt	9
II. Čištění velkých odlitků	12
III. Tryskací zařízení	14
Ocelové drti	16
Pásový tryskač bubnový	17
Metací kola a lopatky	20
Seřízení plnicího ústrojí	21
Rozdělovač	23
Zavážení	24
Pásový tryskač průběžný	25
Stolový tryskač	26
Tryskací komory	28
Průběžná tryskací komora s metacími koly	28
Tryskací komora s jednostranným zavážením po visuté drážce	29
Těžká jednostranná tryskací komora	31
Volný tryskač	35
Průběžná tryskací komora přestavitelná	36
Speciální typy komor	39
IV. Vodní tryskací komory	40
Princip práce vodní tryskací komory	41
Vnitřní ruční obsluha	43
Zlepšení pracovních podmínek	45
V. Řezací stroj na velké odlitky	58
VI. Broušící agregáty	62
Volba brusných kotoučů podle jakosti	62

Ruční brusky	64
Těžká kyvadlová bruska typu ZVIL KB 40	68
Brousicí agregát	70
Krátká kyvadlová bruska	72
Odsávání u brusek	73
VII. Drážkování elektrickým obloukem s proudem vzduchu . .	75
Elektrický proud	75
Drážkovací oblouk	76
Elektrody	78
Zdroje elektrického proudu	81
Svařovací kabely	83
Spotřeba vzduchu	85
Nářadí, ochranné pomůcky, kleště	85
Technika práce a využití	88
Ekonomické zhodnocení drážkování	94
Metalografická zkouška	95
VIII. Úpravárenské linky	98
IX. Stůl s kolíkovým opíráním	101
X. Stoly s pneumatickým upínáním	103
XI. Rovnání odlitků	107
Rovnání plamenem	107
Rovnání v žíhací peci	107
Rovnání pod lisem	108
XII. Povrchová úprava odlitků	111
Nátěrové hmoty	111
Mechanizace základování odlitků	113
XIII. Bezpečnost práce a ochrana zdraví dělníka na pracovišti . .	114
Osvětlení	114
Vlhčení vzduchu	115
Bezhluchost pracoviště	115
Barevné označení pracovišť	116
Ochranné pomůcky	117
Závěr	119