

O B S A H :

| | |
|--|----------|
| ÚVOD | 9 |
| I. VLASTNOSTI KOVOVÉHO POVRCHU | |
| Chemické vlastnosti kovů | 11 |
| Kovy a elektrolyty | 12 |
| Korose kovů | 16 |
| Místní článek | 16 |
| Různé případy korose | 18 |
| Význam povrchu pro korosi | 18 |
| Korose železa — (rezavění) | 18 |
| Povrchová ochrana kovů | 21 |
| II. PŘÍPRAVA KOVŮ PRO POVRCHOVÉ ZUŠLECHTOVÁNÍ | |
| O povrchu kovových výrobků | 24 |
| 1. BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ | |
| Průběh broušení a leštění | 30 |
| Vazba a pojídla brusných prostředků | 32 |
| Zrnění brusných prostředků | 32 |
| Brusy | 34 |
| Kotouče k nanášení brusných prostředků | 34 |
| Kartáče | 37 |
| Nanášení brusných prostředků na kotouče | 37 |
| Klíženf | 38 |
| Brusné a leštící pasty | 39 |
| Stroje pro broušení | 41 |
| Hromadné broušení, leštění a čištění | 44 |
| Bubny | 45 |
| Zvony | 47 |
| Všeobecné zásady hromadného broušení a leštění | 50 |
| Kuličkování | 52 |
| Plnění bubnu | 53 |
| Leštící kapalina | 54 |
| Leštění tlakem | 54 |
| Drsnění kovového povrchu | 55 |
| Drsněnf kartáčem | 56 |
| Písikování | 56 |
| Elektrolytické leštění | 59 |
| 2. ODMAŠŤOVÁNÍ | 60 |
| Odmašťování organickými rozpustidly | 60 |
| Odmašťování v hořlavých rozpustidlech | 61 |
| Odmašťování v rozpustidlech nehořlavých | 63 |
| Odmašťování vodnými roztoky | 64 |
| Součásti odmašťovacích lázní | 65 |
| Složení odmašťovacích lázní | 67 |
| Technika odmašťování | 68 |
| Odmašťování elektrolytické | 70 |

| | |
|--|-----|
| Volba odmašťování | 72 |
| 3. MORENI | 73 |
| Chemické látky užívané k moření | 74 |
| Moření železa a jeho slitin | 75 |
| Úsporné přísady k moření | 77 |
| Křehkost od moření | 78 |
| Zařízení k moření | 78 |
| Moření v kyselinách | 83 |
| Elektrolytické moření způsobem „Bullard-Dunn“ | 87 |
| Odrezování | 88 |
| Moření mědi a jejích slitin | 89 |
| Moření v kyselině sírové | 90 |
| Opalování | 90 |
| Praxe opalování | 92 |
| Moření hliniku | 93 |
| Alkalické moření | 93 |
| Moření v kyselinách | 94 |
| Moření zinku | 94 |
| Moření hořčíkových slitin | 95 |
| III. POVRCHOVÉ CHEMICKÉ ZUŠLECHTOVÁNÍ | |
| 1. POVRCHOVÉ ZUŠLECHTOVÁNÍ ŽELEZA | 96 |
| Okysličování (oxydování) | 97 |
| Černé oxydování | 98 |
| Černění přetíráním | 99 |
| Chromátování | 101 |
| Fosfátování | 101 |
| Všeobecné vlastnosti fosfátových povlaků | 102 |
| Podstata fosfátování | 103 |
| Fosfátovací lázně | 105 |
| Příprava zboží a zařízení k fosfátování | 107 |
| Zavěšování zboží | 109 |
| Příprava lázně a průběh procesu | 110 |
| Zpracování po fosfátování | 111 |
| Peče o složení lázně | 111 |
| Zvláštní způsoby fosfátování | 114 |
| Fosfátování postříkem | 114 |
| Elektrofosfátování | 115 |
| Fosfátování za studena | 115 |
| 2. POVRCHOVÉ ZUŠLECHTOVÁNÍ MĚDI A JEJÍCH SLITIN | |
| Chemické okysličování mědi | 119 |
| Sirníkové povlaky na mědi | 121 |
| Okysličování mosazi | 121 |
| Patinování | 122 |
| Způsob „Electrocolor“ | 123 |
| 3. POVRCHOVÉ ZUŠLECHTOVÁNÍ HLINÍKU | 124 |
| Vznik kysličníku hlinitného | 124 |
| Chemické okysličování hliníku | 125 |
| Elektrolytické okysličování | 127 |
| Základní způsoby elektrolytického okysličování | 128 |
| Všeobecné zásady elektrolytického okysličování | 129 |
| Závady při elektrolytickém okysličování | 132 |

| | |
|---|-----|
| Zkoušení vrstev | 133 |
| Barvení oxydovaného hliníku | 134 |
| 4. POVRCHOVÉ ZUŠLECHTOVÁNÍ ZINKU | 136 |
| Černění | 136 |
| 5. POVRCHOVÉ ZUŠLECHTOVÁNÍ HOŘČÍKU | 138 |
| Chromátování | 138 |
| Selenování | 140 |
| Fosfátování | 140 |
| Elektrolytické okysličování | 141 |
| IV. ZUŠLECHTOVÁNÍ POVRCHU KOVOVÝMI POVLAKY | |
| 1. ELEKTROCHEMICKÉ POKOVOVÁNÍ | 144 |
| Theoretické základy galvanického pokovování | 145 |
| Zařízení dílen pro galvanické pokovování | 151 |
| Anody | 158 |
| Zavěšování zboží | 161 |
| Zahřívání lázní | 161 |
| Filtrování a pohyb lázní | 162 |
| Zařízení pro sušení | 164 |
| Hromadné a automatické pokovování | 165 |
| NIKLOVÁNÍ | 169 |
| Způsoby niklování | 169 |
| Niklové anody | 172 |
| Zařízení niklovacích lázní | 174 |
| Příprava zboží před niklováním | 174 |
| Příprava zinkového a hliníkového zboží | 175 |
| Doba niklování | 176 |
| Zpracování po niklování | 177 |
| Chyby a závady při niklování | 177 |
| Odniklování | 179 |
| Černé niklování | 180 |
| MĚDĚNÍ | 180 |
| Poměďování z kyselé a alkalické lázně | 180 |
| Zařízení poměďovacích lázní | 182 |
| Příprava zboží k poměďování | 183 |
| Chyby a závady při poměďování, odměďování | 183 |
| Poměďování bez proutu | 184 |
| ZINKOVÁNÍ | 185 |
| Zinkování z kyselých a alkalických lázní | 185 |
| Zařízení zinkovacích lázní | 187 |
| Příprava zboží k zinkování | 188 |
| Zinkové povlaky | 188 |
| Zpracování zboží pro zinkování | 189 |
| Chyby a závady při zinkování | 189 |
| MOSAZENÍ | 190 |
| Vylučování dvou kovů současně | 190 |
| Zařízení mosazících lázní | 192 |
| Chyby a závady při mosazení | 193 |
| Pomasazení bez proutu | 194 |
| CHROMOVÁNÍ | 195 |
| Elektrolytické vylučování chromu | 195 |

| | |
|---|-----|
| Sestavení chromovacích lázní | 196 |
| Lesklé chromování | 197 |
| Tvrde chromování | 198 |
| Černé chromování | 198 |
| Zařízení pro chromování a hromadné chromování | 198 |
| Praxe lesklého chromování | 201 |
| Odmašťování | 201 |
| Zavěšování do lázně | 202 |
| Chromování | 203 |
| Udržování lázně | 204 |
| Závady a chyby při chromování | 205 |
| Zkoušení, doplňování a regenerování lázně | 207 |
| Odchromování chybých vrstev | 208 |
| TVRDÉ CHROMOVÁNÍ | 208 |
| Podmínky vylučování tvrdého chromu | 210 |
| Zařízení pro tvrdé chromování | 211 |
| Příprava předmětů a zavěšování | 212 |
| Odmašťování a zdrsňování | 214 |
| Průběh chromování | 215 |
| Zpracování po chromování | 217 |
| Chyby a závady při tvrdém chromování | 217 |
| KADMIOVÁNÍ | 219 |
| Sestavení kadmiovacích lázní | 219 |
| CÍNOVÁNÍ | 220 |
| Sestavení cínovacích lázní | 220 |
| Cínování bez vnějšího proudu | 222 |
| STŘÍBŘENÍ A ZLACENÍ | 222 |
| OCHRANA ZDRAVÍ PŘI POKOVOVÁNÍ | 227 |
| 2. POKOVOVÁNÍ MECHANICKOU CESTOU | 229 |
| PONOŘOVÁNÍ DO ROZTAVENÝCH KOVŮ | 230 |
| Zinkování ponořováním (t. zv. zinkování v ohni) | 230 |
| Ponořování | 231 |
| Lázně k zinkování | 232 |
| Zařízení k zinkování | 232 |
| Zvláštní způsoby zinkování | 233 |
| Cínování | 234 |
| Postup při cínování | 234 |
| Cínování litiny a mědi | 235 |
| Poolovování, kadmiování, hliníkování | 236 |
| STŘIKÁNÍ KOVŮ | 238 |
| OBKLÁDÁNÍ KOVY (PLÁTOVÁNÍ) | 240 |
| Plátování různými kovy | 242 |
| POKOVOVÁNÍ DIFUSÍ | 244 |
| Zinkování, hliníkování, chromování | 245 |
| POKOVOVÁNÍ AMALGAMEM | 246 |
| 3. ZVLÁŠTNÍ ZPŮSOBY POKOVOVÁNÍ | 247 |
| 4. ZKOUŠENÍ KOVOVÝCH POVLAKŮ | 248 |
| Zjišťování tloušťky vrstvy | 248 |
| Měření tvrdosti a opotřebení vrstvy | 249 |
| Zjišťování půroditosti povlaků | 252 |
| V. LAKOVÁNÍ A SMALTOVÁNÍ | |