

Obsah

Úvod	7
1. Původ a vlastnosti PVC	8
Výroba PVC	8
Vlastnosti PVC.	9
Vlastnosti novoduru	10
Význam přísad	11
Příprava směsí	13
2. Výroba polotovarů	15
Výroba fólií	15
Výroba desek	17
Výroba tyčí a trubek	19
Výroba výlisků.	22
3. Mechanické obrábění a povrchové úpravy	25
Ruční obrábění	27
Strojní obrábění	27
Řezání	27
Stříhání	29
Soustružení	30
Frézování	31
Vrtání	31
Hoblování.	32
Broušení	32
Povrchové úpravy	32
4. Tvarování	34
Vliv teploty na pevnost a tažnost.	34
Smršťování	35
Způsoby ohřevu a chlazení	36
Způsob tvarování fólií a desek	39

Ohýbání	39
Tvarování mechanické	39
Tvarování vakuem	41
Tvarování vyfukováním	46
Základní směrnice	46
5. Lepení	49
6. Svařování	51
Svařování horkým vzduchem	51
Svařovací drát	53
Tvary svarů	53
Příprava materiálu ke svařování	54
Technologie svařování	55
Svařování třením.	58
Svařování vysokou frekvencí.	58
Svařování ultrazvukem	59
Mechanizace svařování	60
7. Výroba nádob, nádrží a potrubí	61
8. Nátěry, obkládání nádob a stěn	69
Nátěry	69
Obklady	70
Obložení kovových nádrží.	70
Obložení betonových nádrží.	72
Obložení dřevěných nádrží	73
Obložení nádrží novodurovými deskami, mechanicky upevněnými	73
Vrstvené obkládací desky	73
Zkouška těsnosti obložení.	74
Opravy poškozeného obložení	74
9. Instalace potrubí z novoduru	76
Přehled výrobků a spojování.	78
Montáž potrubí	82
Opravy potrubí	84
10. Okapní žlaby a odpadové trouby.	86
11. Další možnosti použití novoduru	91
12. Bezpečnost práce	93
Závěr	95
Literatura	96