

O B S A H

Lekce 1–6: SOUSTRUHOVÁNÍ

Zákony řezání, úhly nožů, nože, materiál nožů. — Soustruhy: lože, vřeteník, koník, podávací skříň, krycí deska. Upínání na soustruhu, chyby při upínání. Mazání a chlazení. Soustružnické práce. Volba řezné rychlosti. Obsluha soustruhu. Soustruhy zvláštní: lícni, vertikální, revolverové, automaty.

Lekce 7–8: BROUŠENÍ

Pojem, brusné kotouče. Upínání pro broušení. Práce. — Broušící stroje: hrotový, na vybrušování válců, bez hrotů. Broušení nástrojů.

Lekce 9–11: FRÉZOVÁNÍ

Princip frézování, rozdělení fréz. Upínání fréz a předmětů. Frézovací stroje: vodorovný, svislý. Dělicí přístroj.

Lekce 12–13: VRTÁNÍ

Princip vrtání, volba řezné rychlosti a posuvu. — Druhy vrtáků: kopinatý, šroubový, dělové. Zapouštěče, návrtníky, duté vrtáky, vrtací tyče. Mazání a chlazení při vrtání. — Vrtačky: sloupová, vícevřetenová, radiální, vodorovný vyvrtávací stroj. — Upínání vrtáků a předmětů. — Výstružníky: strojní, ruční. Broušení výstružníků.

Lekce 14–16: HOBLOVÁNÍ

Hlavní a vedlejší pohyby, hoblovací nože, upínání předmětů. — Hoblovací stroje: podélný, příčný (shaping). — Obrážení, obrážecí stroj.

Lekce 17–19: SPECIÁLNÍ ZPŮSOBY OBRÁBĚNÍ

Řezání, pilky. Pily: okružní, rámová, torná. Stroje na výrobu ozubených kol. Způsob: Fellowův, Maagův, odvalovací. Citroën, Gleason. Šroubořez. Válcování závitů. Protahování a protahovací stroje. Stroje na zpracování plechu. Lisý a lisování.