

# OBSAH

Předmluva . . . . .	3
 <i>I. kapitola. Úkoly čistírny a její začlenění ve slévárně . . . . .</i>	
Rozsah práce v čistírnách . . . . .	5
Formovací rámy . . . . .	6
Tekutý kov . . . . .	6
Formovací materiály a vyrobení formy . . . . .	7
Formovací technika . . . . .	7
Konstrukce odlitků . . . . .	10
Závěr . . . . .	10
 <i>II. kapitola. Plocha čistření. Pracovní postupy v čistírnách . . . . .</i>	
<i>III. kapitola. Vytloukání odlitků . . . . .</i>	<i>23</i>
Ruční vytloukání . . . . .	23
Mechanické vytloukání . . . . .	25
Vytloukačí rošty . . . . .	28
 <i>IV. kapitola. Čištění povrchu odlitků . . . . .</i>	
Čistící bubny . . . . .	38
Hubicové tryskače . . . . .	40
Vzduchové hubicové tryskače . . . . .	42
Vodní tryskače . . . . .	43
Tryskače s metamími koly . . . . .	63
<i>V. kapitola. Odstraňování vtoků a nálitků . . . . .</i>	<i>81</i>
Mechanické odstraňování vtoků a nálitků . . . . .	109
Odřezávání elektrickým obloukem . . . . .	109
Odřezávání plamenem . . . . .	115
<i>VI. kapitola. Oprava vadných odlitků . . . . .</i>	<i>116</i>
Příprava vadných míst k opravě . . . . .	122
Vlastní oprava odlitků . . . . .	122
<i>VII. kapitola. Úprava odlitků . . . . .</i>	<i>123</i>
Broušení odlitků . . . . .	146
Úprava odlitků frézováním . . . . .	146
Dočišťování odlitků pneumatickým sekacím náradím . . . . .	155
<i>VIII. kapitola. Doprava odlitků v čistírnách . . . . .</i>	<i>156</i>
Slévárny drobných a středních odlitků s hromadnou a velkoseriovou výrobou . . . . .	158
Slévárny drobných a středních odlitků s kusovou a seriovou výrobou . . . . .	159
Doplňková dopravní zařízení . . . . .	165
Doprava odlitků v kusových a maloseriových slévárnách těžkých odlitků . . . . .	167