

OBSAH

1. Předmluva — A. Václavovič.	7
2. Úvod	11
3. Rovinná bruska s vodorovným vřetenem, základní stroj k broušení tvarů	15
Jakou brusku na broušení tvarů volit	17
4. Vybavení pracoviště brusiče tvarů	22
1. Základní pomůcky k upínání na rovinné brusce	22
2. Základní kontrolní pomůcky brusiče	28
3. Základní pomůcky k tvarování brusných kotoučů	30
5. Brusné kotouče, základ vyšší produktivity práce	32
Vlastnosti brusných kotoučů.	32
Jakých brusných kotoučů na rovinné brusce používat.	32
A nakonec několik praktických zkušeností s používáním brusných kotoučů.	34
Závady při broušení tvarů.	35
Vliv tvaru kotouče na výkon broušení	37
6. Broušení tvarů složených z poloměrů	40
Poznámky k tvarování kotoučů	41
Využití tvarových kotoučů v praxi	43
7. Broušení tvarů součástí upnutých v přestavitelných příložkách se středicími důlky	51
Upínání součástí při broušení v hrotech	64
Tvar přestavitelných příložek se středicími důlky.	66
Ustavování přestavitelných příložek se středicími důlky	66
Využití přestavitelných příložek v praxi.	67
8. Broušení poloměrů na součástkách upnutých v kývavých přípravcích	72
9. Kopírovačí broušení vnitřních uzavřených tvarů	74
Jak brousit uzavřené vnitřní tvary	74
Je kopírovačí broušení vnitřních uzavřených tvarů hospodárné?	76
10. Kopírovačí broušení vnějších tvarů	80
11. Broušení tvarů kotouči tvarovanými kopírováním	87
12. Broušení tvarů v průřezu	94
1. Nástroje s nulovým úhlem čela	96
2. Nástroje s kladným úhlem čela pro přímočaré obrábění	100
3. Nástroje s kladným úhlem čela pro rotační obrábění	103

13. Broušení tvarů kombinací několika metod	106
Broušení úzkých drážek	120
14. Měření při broušení tvarů	124
Kontrola tvarových součástí a nářadí promítáním	139
Závěr	143
Doporučená literatura	144
Rejstřík	145