

# **Obsah**

<b>Obsah</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Úvod</b> .....	<b>3</b>
<b>2 Logistické řízení v současném průmyslovém podniku</b> .....	<b>4</b>
2.1 Vývoj prostředí průmyslového podniku a potřeba změn jeho cílů i chování .....	4
2.2 Cíle a obsah logistického řízení v nových podmínkách, systémová charakteristika logistického řízení .....	6
2.3 Logistika hutního podniku .....	23
2.3.1 Návrh koncepce logistického systému hutního podniku .....	24
Literatura ke kapitole 2: .....	27
<b>3 Možnosti uplatnění umělé inteligence při logistickém řízení</b> .....	<b>29</b>
3.1 Přehled metod umělé inteligence vhodných pro logistiku .....	29
3.2 Stručná charakteristika jednotlivých metod umělé inteligence, jejich výhody a nevýhody .....	33
3.2.1 Expertní systémy .....	33
3.2.2 Neuronové sítě .....	34
3.2.3 Genetické algoritmy .....	36
3.2.4 Dobývání znalostí z databází .....	38
3.2.5 Možnosti kombinování několika nástrojů umělé inteligence v praktických aplikacích .....	39
3.3 Výsledky průzkumu oblasti a rozsahu uplatnění umělé inteligence .....	40
3.3.1 Aplikace expertních systémů .....	40
3.3.2 Aplikace neuronových sítí .....	41
3.3.3 Aplikace genetických algoritmů .....	41
3.3.4 Shrnutí k aplikacím expertních systémů, neuronových sítí a genetických algoritmů v logistice .....	42
Literatura ke kapitole 3: .....	42
<b>4 Vymezení vhodných úloh pro uplatnění umělé inteligence v logistickém řízení průmyslového podniku</b> .....	<b>44</b>
4.1 Použité přístupy analýzy .....	44
4.2 Hlavní výsledky analýzy procesu vyřizování objednávek v hutních podnicích .....	46
4.2.1 Nabídkové a poptávkové řízení .....	46
4.2.1.1 Nabídkové řízení se stálými zákazníky .....	46
4.2.1.2 Poptávkové a nabídkové řízení s „ad hoc“ zákazníky .....	48
4.2.2 Zpracování a vyřizování objednávek .....	50
4.2.3 Možnosti uplatnění nástrojů umělé inteligence v procesu vyřizování objednávek hutního podniku .....	52
4.3 Charakteristika a posouzení možností uplatnění software založeného na bázi umělé inteligence v podnikové praxi .....	53
4.3.1 e-SCOR jako softwarový nástroj pro návrh, analýzu, optimalizaci a řízení dodavatelského řetězce .....	53
4.3.1.1 SCOR – Supply-Chain Operations Reference model (doporučený model dodavatelského řetězce) .....	54
4.3.1.2 e-SCOR .....	56
4.3.1.3 Modelování dodavatelského řetězce v prostředí e-SCOR .....	57
4.3.1.4 Příklad modelování dodavatelského řetězce v prostředí e-SCOR .....	58

4.3.1.5	Možnosti využití SCOR modelu a software e-SCOR v podnikové praxi	61
4.3.2	ReThink – nástroj pro modelování a optimalizaci podnikových procesů	61
4.3.2.1	ReThink .....	61
4.3.2.2	Uživatelské ReThinku .....	62
4.3.2.3	Základní prvky modelu v prostředí ReThink .....	63
4.3.2.4	Modelování podnikových procesů v prostředí ReThink .....	64
4.3.2.4	Možnosti využití software ReThink v podnikové praxi .....	66
4.4	Ověření uplatnění vybraných metod umělé inteligence pro řešení konkrétních problémů z oblasti logistiky hutního podniku .....	67
4.4.1	Expertní systém pro technologicko-výrobní posuzování poptávek .....	67
4.4.1.1	Identifikace problému .....	67
4.4.1.2	Analýza a specifikace problému .....	67
4.4.1.3	Formulace cíle řešení .....	68
4.4.1.4	Volba způsobu řešení .....	68
4.4.1.5	Očekávané přínosy a výhody zvoleného řešení .....	69
4.4.1.6	Realizace – současný stav a návrh dalšího postupu .....	69
4.4.2	Expertní systém pro výběr vhodného materiálu z technologického a výrobního hlediska .....	70
4.4.2.1	Identifikace problému .....	70
4.4.2.2	Analýza a specifikace problému .....	70
4.4.2.3	Formulace cíle řešení .....	71
4.4.2.4	Volba způsobu řešení .....	72
4.4.2.5	Očekávané přínosy a výhody zvoleného řešení .....	72
4.4.2.6	Realizace – současný stav a návrh dalšího postupu .....	72
Literatura ke kapitole 4:	.....	73
<b>5</b>	<b>Shrnutí dosažených poznatků pro praktické uplatnění .....</b>	<b>74</b>
5.1	Formulace předpokladů pro zavedení jednotlivých metod .....	74
5.1.1	Všeobecné předpoklady .....	74
5.1.2	Specifické předpoklady pro aplikaci jednotlivých metod .....	76
5.1.2.1	Předpoklady pro aplikaci expertních systémů .....	76
5.1.2.2	Předpoklady pro aplikaci neuronových sítí .....	79
5.2	Systémový postup při praktickém zavádění doporučených metod v průmyslovém podniku .....	81
5.2.1	Zavádění nástrojů umělé inteligence jako projekt .....	81
5.2.2	Podstata projektového řízení .....	81
5.2.3	Fáze koncepční (zadání projektu) .....	82
5.2.4	Fáze plánování projektu .....	85
5.2.5	Etapa realizace projektu .....	86
5.2.6	Etapa předání a vyhodnocení projektu .....	89
5.2.7	Shrnutí faktorů úspěšnosti při zavádění metod umělé inteligence .....	90
5.3	Možnosti dalšího rozvoje řešené oblasti .....	91
5.3.1	Směry rozvoje logistického řízení a potřeba nových nástrojů .....	91
5.3.2	Rozvoj aplikací nástrojů umělé inteligence v logistice .....	92
Literatura ke kapitole 5:	.....	93
<b>Příloha 1 – Sestavování detailního rozvrhu výroby na válcovně 3,5 Kvarto ve VÍTKOVICE STEEL, a.s.</b>	.....	<b>95</b>
<b>Příloha 2 – Expertní systém PC-SHELL .....</b>	.....	<b>100</b>
<b>Příloha 3 – Příklad vytvoření báze znalostí v prostředí PC-SHELL 3.2 .....</b>	.....	<b>103</b>