

OBSAH

| | |
|--|----|
| 1. Úvod | 7 |
| 2. Podstata výroby skořepinových forem | 8 |
| 3. Formovací látky používané k výrobě skořepin | 10 |
| 3.1 Písky | 10 |
| 3.2 Pojiva pro skořepinové formování | 12 |
| 3.3 Pomocné látky. | 15 |
| 4. Úprava a vlastnosti formovacích směsí | 17 |
| 4.1 Směsi s práškovými pojivy | 17 |
| 4.2 Obalené směsi | 18 |
| 4.3 Vlastnosti formovacích směsí | 22 |
| 5. Zkoušení formovacích látek a směsí | 25 |
| 6. Zařízení pro výrobu forem a jader. | 31 |
| 6.1 Stroje na výrobu forem | 31 |
| 6.2 Stroje na výrobu jader | 35 |
| 6.3 Modelové zařízení | 36 |
| 6.4 Spojování skořepin | 39 |
| 7. Technologie výroby a odlévání skořepinových forem | 42 |
| 7.1 Formování | 42 |
| 7.2 Výroba jader | 43 |
| 7.3 Příprava skořepin k lití | 45 |
| 7.4 Odlévání a čištění odlitků | 45 |
| 7.5 Výroba ocelových odlitků do skořepin | 49 |
| 7.6 Hygiena práce | 50 |
| 8. Použití vratných písků | 52 |
| 9. Vady forem a odliatků litých do skořepin | 56 |
| 9.1 Vady skořepin a jader | 56 |
| 9.2 Vady odliatků | 58 |
| 10. Vhodnost použití metody skořepinového lití | 66 |