

O B S A H

	Str.
Několik úvodních poznámek.	
Obsah	5
Kap. I. MATERIÁL, JEHO VLASTNOSTI A ZKOUŠENÍ	9
Železo a ocel	9
Litina	10
Litina legovaná niklem	11
Odlévání pístních kroužků	12
Některé další výrazy ze slévárenství	13
Struktura kovů	13
Oceli na ozubená kola	14
Nerezavějící oceli	14
Rychlořezné oceli	15
Automatové oceli	15
Tepelné zpracování ocelí	16
Měď	18
Olovo, hořčík	19
Hiduminium	19
Slitiny pro lití pod tlakem	20
Některé další kovy a slitiny	21
Slinuté karbidy (tvrdé kovy)	21
Zkoušky materiálu tahem	22
Jiné zkoušky materiálu	22
Kap. II. STROJNÍ SOUČÁSTI SPOJOVACÍ A TRANSMISNÍ	24
Nýty a nýtování	24
Šrouby	25
Klíče	26
Principal bolt dimensions	26
Klíny a péra	27
Ložisko s třením kluzným	28
Výhody kuličkových a válečkových ložisek	29
Rozdělení valivých ložisek	29
Základní pojmy ozubených kol	30
Řetězový převod	32
Několik dalších výrazů z převodů	33
Spojky	34
Kap. III. OBRÁBĚNÍ A OBRÁBĚCÍ STROJE	35
Obrábění válcového bloku automobilového motoru	35
Popis vertikální vrtačky	36

Vrtací nářadí	37
Popis hrotového soustruhu	37
Specifikace soustruhu	39
Podtáčecí soustruh	39
Revolver. hlava a rozdíl mezi „turret“ a „capstan lathe“	40
Skličidlo	41
Soustružnické nože	41
Značení úhlů jednobřitých nástrojů	43
Další základní pojmy soustružení	44
Horizontální frézka	44
Hlavní rozměry frézky	45
Doplňky a příslušenství frézek	46
Frézování	46
Frézování čelního ozubeného kola	46
Druhy fréz	47
Protahovací stroj	47
Shaping	48
Hoblovací a obrážecí stroje	50
Popis universální brusky	50
Bezhroté broušení	52
Pneumatický svérák	53
Broušené závitníky	54
Závitové hlavy	54
Pilníky	55
Nástroje s tvrdým kovem	55
Několik dalších názvů nástrojů a nářadí	56
Přípravky	57
 Kap. IV. LÍCOVÁNÍ A MĚŘENÍ	58
Lícovací soustava	58
Další běžné výrazy	59
Běžné měřicí nářadí	59
Rýsování a rýsovací desky	60
 Kap. V. VÁLCOVÁNÍ, KOVÁNÍ, LISOVÁNÍ A SVAŘOVÁNÍ	62
Válcování oceli	62
Parní buchar	63
Zařízení kovárny	64
Výstředníkový lis	64
Stroje na zpracování plechů	66
Všeobecně o svařování	66
Svářečka	67

Kap. VI. STROJE NA OBRÁBĚNÍ DŘEVA	69
Pásová pila	69
Některé další stroje na obrábění dřeva	70
Kap. VII. PARNÍ KOTLE A PARNÍ MOTORY	71
Několik pojmu z nauky o teple	71
Pára	71
Popis lokomotivního kotle	72
Popis vodotrubného kotle	73
Práškové topení	74
Armatura parních kotlů	74
Popis činnosti parního stroje	75
Typy parních strojů	76
Ucpávka	77
Princip regulátoru	78
Spouštění parního stroje	78
Některé důležité údaje o parním stroji	79
Parní turbiny	79
Největší výkon parní turbiny	80
Protitlaká turbina	81
Několik dalších výrazů	81
Paroproudová vývěva	81
Kap. VIII. SPALOVACÍ MOTORY	83
Výhody a nevýhody spalovacích motorů	83
Tekutá paliva motorová	83
Oktánové číslo	84
Princip karburátoru	84
Čtyřdobý cyklus výbušného motoru	85
Rozdělení spalovacích motorů	86
Popis Dieslova motoru	86
Komůrkové Dieslovovy motory	87
Dieslovovy motory se zvýšeným výkonem	88
Vibrace Dieselových motorů	89
Generátorová stanice	89
Další důležité výrazy	90
Plynové turbiny	90
Kap. IX. KOMPRESORY A PUMPY	92
Popis kompresoru	92
Specifikace kompresoru	92
Zařízení na plnění pneumatik	93
Vodní čerpadla	94

Součásti odstředivého čerpadla	95
Zkoušení čerpadel	95
Kap. X. STROJE ZDVIHACÍ A TRANSPORTNÍ	97
Zdvihadla a jeřáby	97
Jiné typy jeřábů	98
Další zdvihací a transportní stroje	99
Dodatek.	100
Výhrada autorského práva na výkrese	100
Výhrada změn v ceníku	100