

OBSAH

1. Úvod	7
2. Obecně o kopírování	9
2.1. Základní pojmy	9
2.2. Přesnost kopírovacích zařízení	15
Statická necitlivost δ	18
Pohybová odchylka η	19
2.3. Způsob použití kopírovacích zařízení	24
3. Kopírovací soustavy, rozdělení a popis	26
3.1. Mechanické kopírování	26
3.2. Hydraulické kopírování	30
3.21. Jednohanná hydraulická kopírovací soustava	32
3.22. Dvouhanná nesouměrná hydraulická kopírovací soustava	35
3.23. Dvouhanná souměrná hydraulická kopírovací soustava	38
3.24. Čtyřhanná hydraulická kopírovací soustava	40
3.25. Obecně o hydraulických kopírovacích soustavách	41
3.3. Elektrické kopírování	43
3.31. Kontaktní soustavy	44
3.32. Bezkontaktní soustavy	49
Soustava s indukčním snímačem	50
Soustava s kapacitním snímačem	52
Soustava s řízením elektrickým obloukem	52
3.4. Kopírovací soustavy kombinované	54
Pneumaticko-hydraulická soustava	54
Elektricko-hydraulická soustava	55
4. Použití kopírovacích zařízení	58
4.1. Soustruhy	58

Zvýšení produktivity práce zavedením kopírovacích zařízení na soustruzích	60
Výrobní přesnost kopírovacího zařízení	61
4.2. Frézky	63
Některé zdroje chyb při kopírovacím frézování	65
4.3. Hoblovky a obrážky	66
4.4. Svislé soustruhy (karusely)	69
4.5. Brusky	70
5. Automatizační prostředky a zařízení	71
6. Závěr	73