

OBSAH

1. Vlastnosti slinutých karbidů	7
1.1. Podstata slinutých karbidů	7
1.2. Vliv pracovních podmínek na volbu druhu SK	8
1.3. Posuzování jakosti slinutých karbidů	18
1.31. Tvrdost	19
1.32. Pórovitost	20
1.33. Pevnost v ohybu	21
1.34. Zkouška obráběním. Řezivost	22
1.341. Materiál obrobku pro zkoušku řezivosti	22
1.342. Zkušební soustruh	23
1.343. Průběh zkoušky	25
1.344. Měření otupení	26
2. Volba pracovních podmínek	27
2.1. Trvanlivost ostří	27
2.11. Základní geometrie břitu	27
2.12. Jakost břitu a jeho otupení	34
2.13. Vlivy na trvanlivost ostří	46
2.14. Hospodárná trvanlivost ostří	48
2.2. Vliv obrobku na volbu pracovních podmínek	50
2.21. Obrábění oceli	50
2.22. Utváření třísek	53
2.23. Obrábění litiny	58
2.24. Chlazení	61
2.25. Jakost povrchu	62
2.3. Vliv způsobu obrábění	68
2.31. Soustružení	68
2.32. Frézování	70
2.33. Vrtání	78

2.34. Vyvrtávání	81
2.341. Pracovní podmínky při vyvrtávání karbidovými noži	84
2.35. Vyhrubování	86
2.36. Vystružování	87
Literatura o slinutých karbidech a o nástrojích s SK	90