

OBSAH

| | |
|--|----|
| PŘEDMLUVA | 9 |
| A OBECNÁ ČÁST | 13 |
| 1 ZÁKLADNÍ POJMY | 13 |
| 1.1 Systém | 13 |
| 1.2 Systém řízení a informační systém pro řízení | 13 |
| 1.3 Automatizovaný systém řízení a automatizovaný informační systém pro řízení průmyslového podniku | 18 |
| 1.4 Tvorba a realizace automatizovaného informačního systému průmyslového podniku jako součást komplexní socialistické racionalizace | 23 |
| 1.5 Předpoklady pro tvorbu a realizaci automatizovaného informačního systému průmyslového podniku | 24 |
| 1.6 Kvalita a spolehlivost | 27 |
| 1.7 Kvalita a spolehlivost automatizovaného informačního systému průmyslového podniku | 29 |
| 1.8 Zabezpečování | 31 |
| 2 CHYBY JAKO NEODDĚLITELNÁ SOUČÁST TVORBY A CHOVÁNÍ SYSTÉMU | 33 |
| 2.1 Aktivní postoj k chybám | 33 |
| 2.2 Chování systému a chyby | 34 |
| 2.3 Důležitost problematiky chyb v automatizovaném informačním systému průmyslového podniku | 37 |
| 2.4 Spolehlivost automatizovaného informačního systému průmyslového podniku | 38 |

| | | |
|--------|---|----|
| 2.5 | Pozorování a evidence jevů a procesů | 40 |
| 2.6 | Odhalitelnost a opravitelnost chyb | 42 |
| 2.7 | Třídění a klasifikace chyb | 43 |
| | Exkurs o úlohách na systému a v systému | 45 |
| 3 | ZACHÁZENÍ S CHYBAMI | 50 |
| 3.1 | Druhy testů a kontrol | 51 |
| 3.1.1 | Systémové hledisko | 51 |
| 3.1.2 | Funkční hledisko | 53 |
| 3.2 | Rozpoznávání (odhalování, zjišťování, detekce) chyb | 53 |
| 3.2.1 | Metoda „položka po položce“ (metoda „krok za krokem“, mechanického postupu, sekvenční, sé- riová, metoda krokového postupu) | 56 |
| 3.2.2 | Metoda „podle seznamu“ | 57 |
| 3.2.3 | Metoda záložního (redundantního) údaje | 59 |
| 3.2.4 | Statistická výběrová metoda | 60 |
| 3.2.5 | Stressová metoda | 61 |
| 3.2.6 | Metoda různých postupů | 62 |
| 3.2.7 | Porovnání skutečné a projektované struktury sy- stému | 63 |
| 3.2.8 | Stopování signálu | 66 |
| 3.2.9 | Binární dělení (půlení) | 68 |
| 3.2.10 | Vylučovací (eliminační) metoda | 70 |
| 3.2.11 | Nahrazování subsystémů (modulů, bloků) | 71 |
| 3.2.12 | Individuální a skupinový test | 72 |
| 3.2.13 | Intuitivní metoda | 72 |
| 3.3 | Určování zdroje (příčiny) chyb (lokalizace chyb) | 74 |
| 3.3.1 | Místo projevu, zdroj (příčina) a viník chyb | 76 |
| 3.3.2 | Pravděpodobnosti příčin chyb | 79 |
| 3.4 | Evidence a analýza chyb | 80 |
| 3.5 | Oprava (korekce) chyb | 84 |
| 3.6 | Předcházení chybám (prevence) | 86 |

| | | |
|----------|--|-----|
| B | APLIKAČNÍ ČÁST | 89 |
| 4 | PŘEDPROJEKTOVÉ A PROJEKTOVÉ STADIUM ANALÝZY AUTOMATIZOVANÉHO INFORMAČNÍHO SYSTÉMU PRŮMYSLOVÉHO PODNIKU | 90 |
| 5 | STADIUM PROGRAMOVÁNÍ ŘEŠITELE | 102 |
| 6 | TECHNICKÉ VYBAVENÍ POČÍTAČE | 112 |
| 7 | PROGRAMOVÉ VYBAVENÍ OD VÝROBCE POČÍTAČE | 116 |
| 8 | VSTUPNÍ DATA | 119 |
| 8.1 | Druhy kontrol správnosti vstupních dat | 120 |
| 8.1.1 | Formální kontrola | 120 |
| 8.1.2 | Logická kontrola | 124 |
| 8.1.3 | Statistická kontrola vstupních dat | 125 |
| 8.2 | Postupy k odstraňování chyb při pořizování vstupních dat | 126 |
| 8.3 | Místa kontroly vstupních dat | 131 |
| 8.4 | Příklady počítačové kontroly vstupních dat | 133 |
| 9 | NOSIČE DAT | 148 |
| 9.1 | Příklad rozboru chyb magnetických pásek | 149 |
| 10 | OBSLUHA POČÍTAČE | 159 |
| 11 | PROVOZNÍ KONTROLA | 161 |
| 12 | UŽIVATEL AUTOMATIZOVANÉHO INFORMAČNÍHO SYSTÉMU PRŮMYSLOVÉHO PODNIKU | 166 |
| C | ZÁVĚRY | 169 |
| 13 | REKAPITULACE POZNATKŮ | 169 |
| 14 | AUTOMATIZACE ZABEZPEČOVÁNÍ AUTOMATIZOVANÉHO INFORMAČNÍHO SYSTÉMU PRŮMYSLOVÉHO PODNIKU | 170 |
| 14.1 | Hodnocení úrovně automatizace zabezpečování automatizovaného informačního systému průmyslového podniku | 173 |
| 14.2 | Příklad automatizace tvorby automatizovaného informačního systému průmyslového podniku | 176 |

| | | |
|----------|--|------------|
| 15 | PODNĚTY K DALŠÍ PRÁCI | 180 |
| | Příloha 1 Postup při vytváření ukazatelů zabezpečování auto- matizovaného informačního systému průmyslového podniku | 183 |
| | Spolehlivost | 184 |
| | Logická složitost programu | 186 |
| | Tolerance (pro vstupy) | 187 |
| | Předpověď spolehlivosti programu před jeho testov- áním a potvrzení této předpovědi | 187 |
| | Pravděpodobnost proveditelnosti opravy | 187 |
| | Metoda „zasévání chyb“ (bebugging) | 187 |
| | Vztah typů programových výroků k četnosti chyb podle typů | 188 |
| | Příloha 2 Hodnocení zabezpečování automatizovaného infor- mačního systému průmyslového podniku | 191 |
| | Příloha 3 Rámcový postup pro uplatnění koncepce zabezpe- čování automatizovaného informačního systému průmyslového podniku | 193 |
| | Příloha 4 Přehled použitelnosti metod rozpoznávání chyb | 195 |
| D | LITERATURA | 197 |
| 16 | POUŽITÁ LITERATURA | 197 |
| 17 | DALŠÍ LITERATURA | 200 |
| | REJSTŘÍK | 203 |