

## Obsah

1.	Úvod	5
2.	Důvod a koncepce hledání Ideální sypké hmoty	6
2.1	Teoretické východisko pro řešení úkolu	6
2.2	Dnešní stav polohy sypkých hmot mezi ostatními skupenstvími	7
2.3	Cílový stav polohy sypkých hmot mezi ostatními skupenstvími	8
3.	Matematický, geometrický a fyzikální model hmoty - Ideální sypké hmoty	9
4.	Základní skupenství a průběhy výchozích fyzikálních veličin	14
4.1	Základní skupenství a průběh tlaků (svislých $\sigma_1$ a vodorovných $\sigma_2$ )	14
4.2	Základní skupenství a výška tokových profilů	15
4.3	Jednotná podstata zákonitostí platících pro všechna skupenství	17
4.4	Identifikace kategorie sypké hmoty podle průběhu tlaku a vlastností	18
5.	Aplikace modelů ISH	19
5.1	Konstrukční aplikace modelu „Ideální sypké hmoty“ – Konstrukce středotlakého mlýna 19	
5.2	Technologická aplikace modelu vlastností „Ideální sypké hmoty“ – Zlepšení parametrů procesu mletí	20
5.3	Konstrukční aplikace modelu popisu toku „Ideální sypké hmoty“ – Tokové profily, poruchy toku (klenbování), optimalizace geometrických tvarů a vlastností kontaktních materiálů	21
6.	Závěr	22

## Literatura